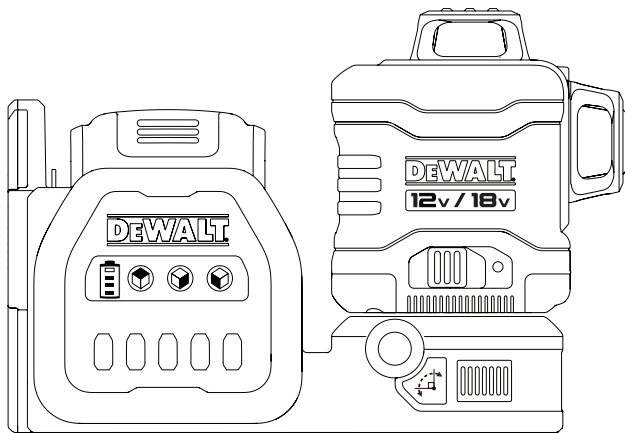


DEWALT

DCE089G18 3 x 360° 12V/18V Линеен лазер



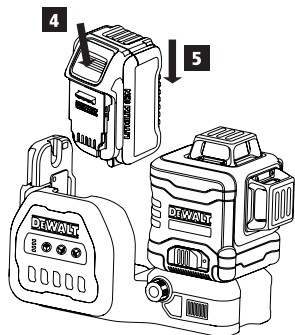
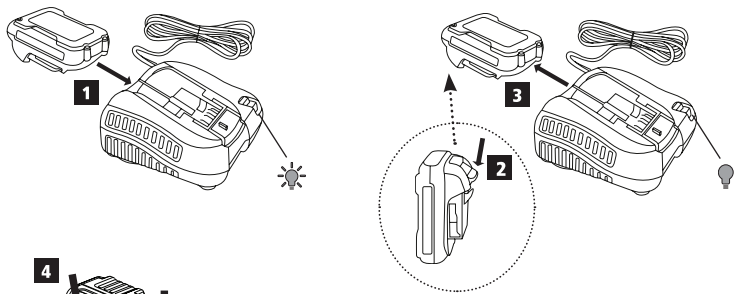
359209 - 03 BG

WWW.2helpU.com

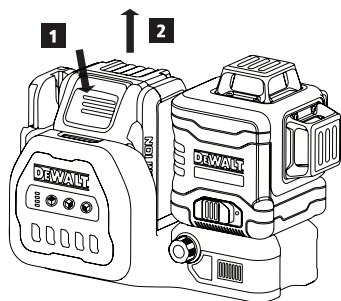


Фигури

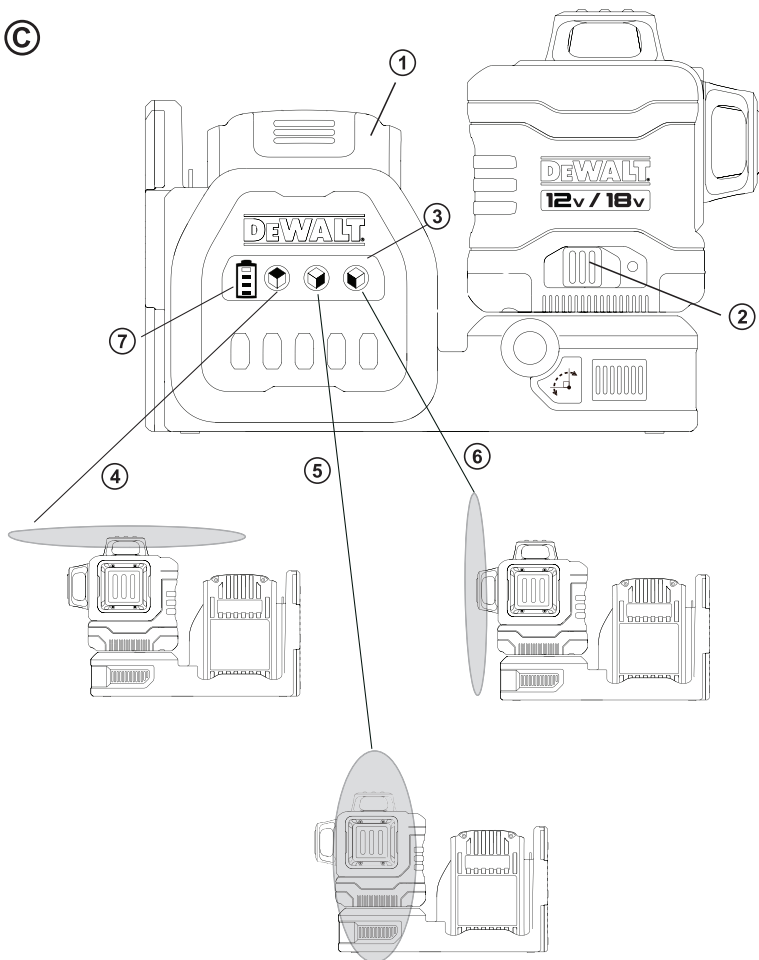
(A)



(B)

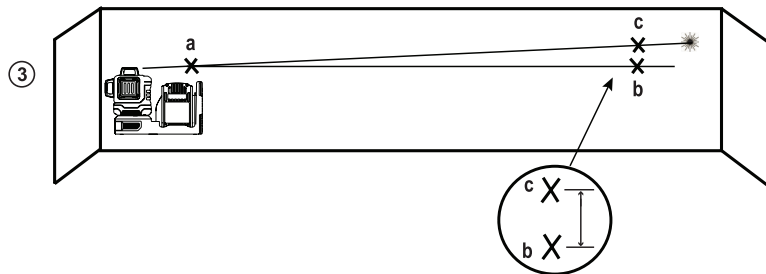
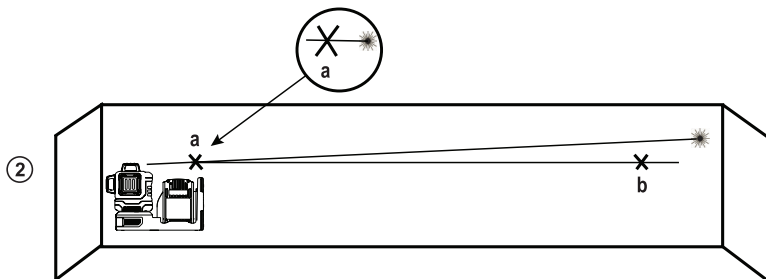
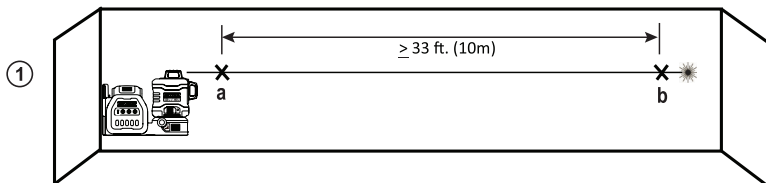


C

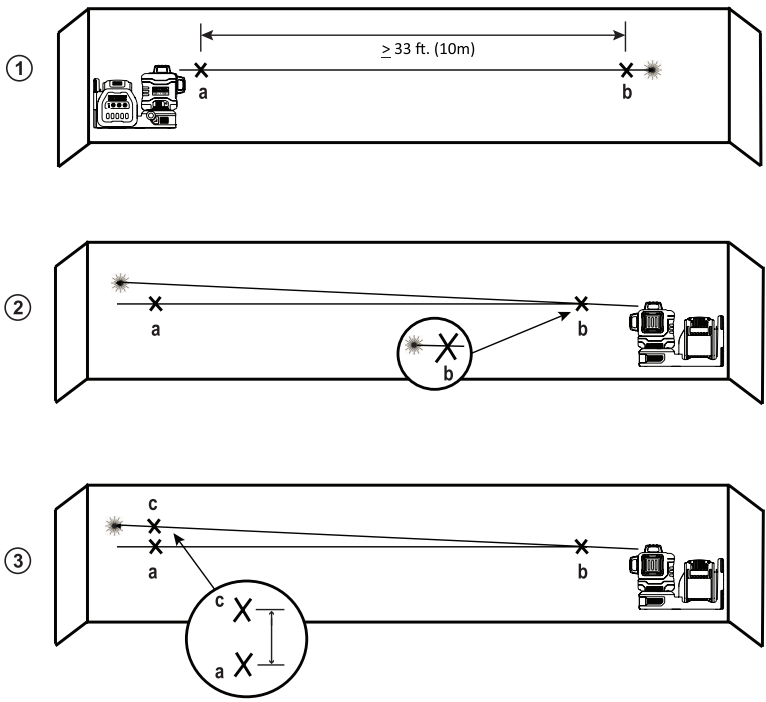


Фигури

D

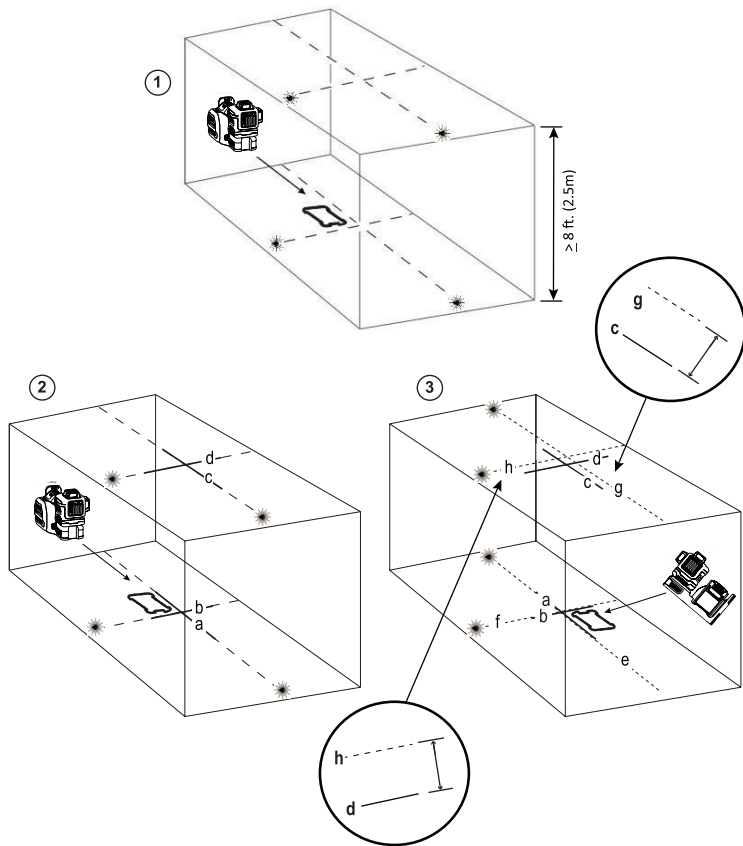


(E)



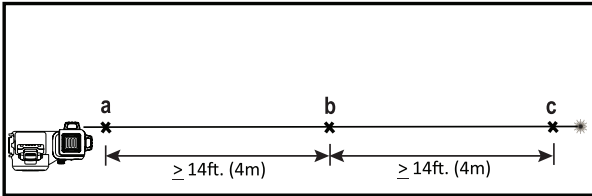
Фигури

F

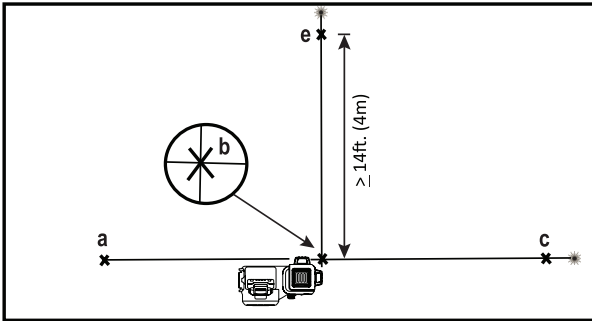


G

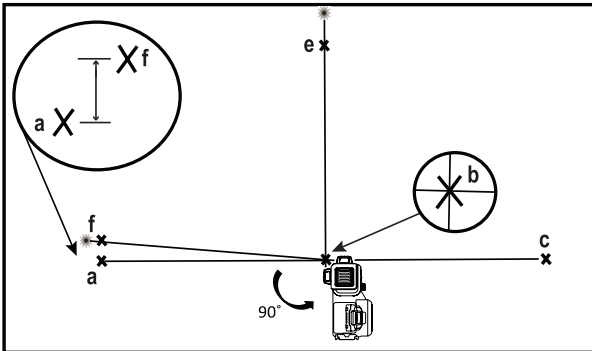
①



②

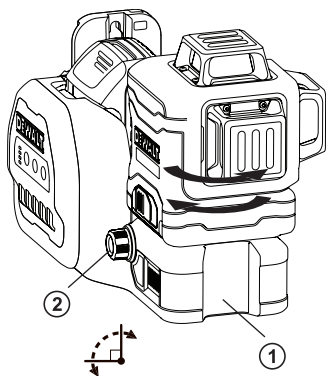


③

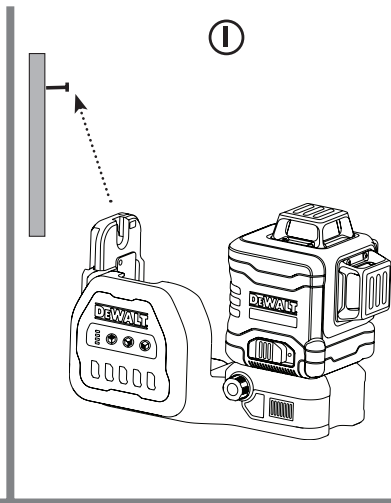


Фигури

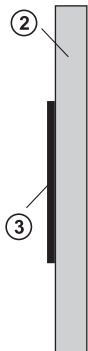
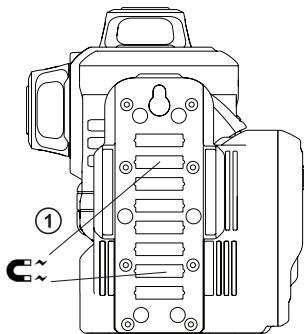
H



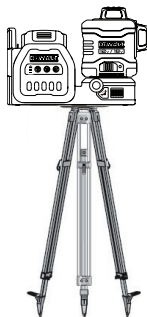
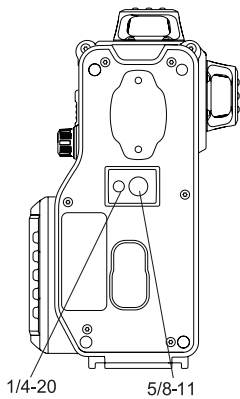
I



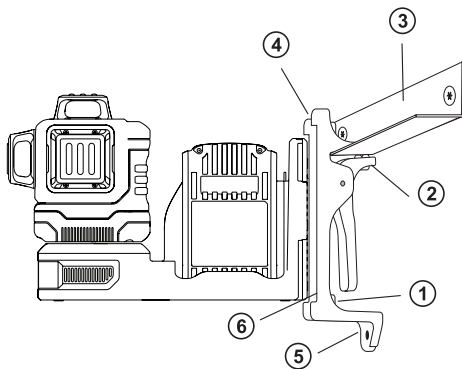
J



(K)

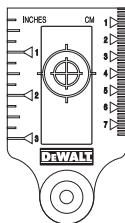


(L)



Фигури

M



N





Съдържание

- Лазерна информация
- Безопасност на потребителя
- Безопасност за батерията
- Захранване на лазера
- Съвети за работа
- Включване на лазера
- Проверка на лазерната точност
- Използване на лазера
- Оправяне на проблеми
- Аксесоари
- Сервизиране и поправка
- Гаранция
- Спецификации


Информация за лазера


DCE089G18 3-лъчевият 360° линеен лазер е клас 2 лазерен продукт. Той е самонивелиращ се лазерен инструмент, който може да се използва за хоризонтално (равно) и вертикално (отвесно) изравняване.


Безопасност на потребителя

Насоки за безопасност

Дефинициите по-долу описват нивото на сериозност за всяка сигнална дума. Моля, прочетете ръководството и внимавайте за тези символи.

 **ОПАСНОСТ:** Показва неминуемо опасна ситуация, която ако не се избегне, може да доведе до смърт или сериозно нараняване.

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Показва една потенциално опасна ситуация, която, ако не се избегне, би могло да доведе до смърт или сериозни наранявания.

 **ВНИМАНИЕ:** Показва една потенциално опасна ситуация, която, ако не се избегне, може да доведе до минимални или средни наранявания.

ЗАБЕЛЕЖКА: Показва практика, която *instead of* практика която не е свързана с лични наранявания и която, ако не се избегне, може да доведе до имуществени щети.

Ако имате някакви въпроси или коментари относно този или други инструменти на DeWALT, отидете на www.2helpU.com.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Никога не променяйте инструмента или нейните части. Това може да доведе до повреда на лазера или до лични наранявания.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Прочетете с разбирание всички инструкции. Неспазването на предупрежденията и указанията, може да доведе до токов удар, пожар и/или тежки травми.

ЗАПАЗЕТЕ ТЕЗИ ИНСТРУКЦИИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Излагане на лазерната радиация. Не разглобявайте и не променяйте нивото на лазера. В него няма части, които могат да се сервизират от потребителя. Това може да доведе до сериозно увреждане на зрението.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Опасна радиация. Използването на органи за управление или корекции, или изпълнението на процедури, различни от посочените тук, може да доведе до опасно излагане на радиация.




ВНИМАНИЕ: Пазете пръстите далеч от задната плоча и шипа, когато монтирате с магнити. Пръстите могат да се притиснат.



ВНИМАНИЕ: Не стойте под лазера, когато е монтиран с магнит. Ако лазерът падне, може да се стигне до сериозни наранявания и щети.



Етикета на вашият лазер може да включва следните символи.

Символ	Значение
V	Волта
mW	Миливата
	Предупреждение за лазера
nm	Дължина на вълната в нанометри
2	Клас 2 лазер

Предупредителни етикети

За ваше удобство и безопасност, на лазера са поставени следните етикети.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: За да намалите риска от наранявания, прочетете ръководството с инструкции.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ЛАЗЕРНА РАДИАЦИЯ. НЕ ГЛЕДАЙТЕ НАПРАВО В ЛЪЧА. Клас 2 лазерен продукт.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пазете от магнити. Опасността от магнити може да наруши работата на пейсмейкър и да доведе до сериозни наранявания или смърт.



- Ако оборудването се използва по начин, не посочен от производителя, защитата, осигурена от оборудването, може да бъде нарушена.
- Не работете с лазера в експлозивна атмосфера, като например налчицето на запалителни течности, газове или прах. Този инструмент може да произведе искри, които могат да подпалят прах или изпарения.
- Съхранявайте лазера далече от достъпа на деца и други необучени лица. Лазерите са опасни в ръцете на необучени потребители.
- Сервизирането на инструмента ТРЯБВА да се извършва само от квалифицирани лица. Сервизиране или поддръжка, които се извършват от неквалифициран персонал може да доведе до наранявания. За да намерите най-близкия до вас сервизен център на DEWALT, отидете на www.2helpU.com.
- Не използвайте оптически инструменти като телескоп или транзит за гледане на лазерния лъч. Това може да доведе до сериозно увреждане на зрението.
- Не поставяйте лазера в позиция, в която някой може нарочно или не да гледа директно в лазерният лъч. Това може да доведе до сериозно увреждане на зрението.
- Не разполагайте лазера в близост до отразяваща повърхност, която може да отрази лазерният лъч към очите на някой. Това може да доведе до сериозно увреждане на зрението.
- Изключете лазера, когато не е в употреба. Ако оставите лазера включен се увеличава риска от директно виждане в лазерния лъч.
- Никога, по никакъв начин не променяйте лазера. Промяната на инструмента може да доведе до опасно излагане на лазерно лъчение.
- Не работете с лазера в близост до деца и не им позволявайте да го използват.



Това може да доведе до сериозно увреждане на зрението.

- **Не сваляйте и не заличавайте предупредителните етикети.** Ако етикетите са отстранени, потребителя или други присъстващи могат по невнимание да се изложат на радиация.
- **Поставете лазера стабилно на равна повърхност.** Ако лазерът падне, може да се получат повреди в лазери или сериозни наранявания.

Лична безопасност

- Бъдете нащрек, внимавайте какво правите и бъдете разумни, когато работите с електроинструмента. Не използвайте уреда, докато сте изморени или сте под влияние на наркотици, алкохол или лекарства. Един миг разсеяност при работа с инструмента може да доведе до сериозни наранявания.
- Използвайте лични предпазни средства. Винаги носете защита за очите. В зависимост от работните условия, използването на защитно оборудване като маска срещу прах, непълзгащи се работни обувки, твърда шапка и защита за слуха, може да намали евентуални наранявания.

Употреба и грижа за инструмента

- Не използвайте лазера, ако заключващия превключвател за **Захранване/Пренос** не включва или изключва лазера. Всеки инструмент, който не може да се контролира с превключвателя е опасен и трябва да се поправи.
- Следвайте инструкциите в раздела **Поддръжка** от това ръководство. Използване на неодобрени части или неспазване на инструкциите за **Поддръжка** може да създаде риск от токов удар или травма.

Безопасност за батерията

BG



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Батериите могат да експлодират или изтекат и могат да причинят нараняване или пожар. За да намалите този риск:

- Внимателно следвайте всички инструкции и предупреждения на етикета и опаковката на батерията, както и в придружителното ръководство за безопасност на батерията.
- Не изхвърляйте батериите в огън.
- Дръжте батериите далече от деца.
- Сваляйте батериите, когато устройството не е в употреба.
- Използвайте само зарядното устройство, определено за вашият акумулаторен батериен пакет.
- Изключете батерията от лазера, преди да правите каквито и да било настройки, смяна на аксесоари или съхраняване на лазера. Такива предварителни мерки за безопасност намаляват риска от нежелателно задействане на лазера.
- Използвайте лазера само със специално определени батерии. Употребата на всякакви други батериини пакети може да създаде риск от нараняване и пожар.
- При извънредни обстоятелства от батерията може да изтече течност; избягвайте контакт. Ако случайно попадне на кожата, изплакнете с вода. Ако течността попадне на очите ви, потърсете медицинска помощ. Изтеклата от батерията течност може да причини дразнене и изгаряния.
- Не използвайте батериен пакет или лазер, които са повредени или изменени. Повредените или изменените батерии могат да имат непредсказуема реакция, водеща до пожар, експлозия или риск от нараняване.



- Не излагайте батерията или лазера на огън или на прекомерна температура. Излагането на огън или температура над 265 °F (130 °C) може да предизвика експлозия.
- Следвайте всички инструкции за зареждане и не зареждайте батерията извън температурния диапазон, посочен в инструкциите. Неправилното зареждане или при температури извън определения диапазон може да повреди батерията и да увеличи риска от пожар.

Захранване на лазера

Този лазер може да бъде захранван от литиево-йонна батерия на DeWALT от 12 V или от 18 V.

Вид батерии	Акумулаторен пакет
12V	DCB120, DCB121, DCB122, DCB124, DCB127
18V	DCB181, DCB182, DCB183, DCB183B, DCB184, DCB184B, DCB185, DCB187, DCB189

Употребата на всякакви други батерийни пакети може да създаде риск от пожар.

Зареждане на литиево-йонната батерия

- 1 Ако литиево-йонната батерия на DeWALT 12V/18V е прикрепена към лазера, извадете я.
 - Докато натискате надолу бутон за освобождаване на батерийния пакет (Фигура **(A) ①**), издържайте батерийният пакет нагоре, за да го отключите от лазера
 - Издържайте батерийният пакет докрай нагоре и навън от лазера (Фигура **(B) ②**).
- 2 Вкарвайте щепсела за зареждане в електрически контакт.
- 3 Плъзнете батерийния пакет в зарядното устройство, докато не щракне на място (Фигура **(A) ①**). На зарядното устройство, лявата

индикаторна светлинка ще присветне, за да ви извести, че батерията е заредена.

- 4 След като батерията е напълно заредена (индикаторът на зарядното устройство вече не мига), натиснете и задържете бутон за освобождаване на батерията (Фигура **(A) ②**) и плъзнете пакета от зарядното устройство (Фигура **(A) ③**).
- 5 Плъзнете батерийния пакет надолу в лазера, докато щракне на място (Фигура **(A) ④**).

Преглед на измервателния уред на батерията

Когато лазера е ВКЛ., индикатора за мощността на батерията на клавиатурата (Фигура **(C) ⑦**) указва колко мощност остава.

- Долната LED лампичка ще светне и присветне, когато нивото на батерията е ниско (10%). Лазерът може да продължи да работи за кратко време, докато батериите продължат да се изтощават, но лъчите бързо ще избледнеят.
- След като литиево-йонната батерия 12V/18V се зареди и лазерът се включи отново, лазерният(ите) лъч(и) ще се върне към пълна яркост и нивото на индикатора на батерията ще покаже пълния капацитет.
- Ако всички 4 LED лампички на индикатора за мощността на батерията са ВКЛ., това указва, че лазера не е напълно изтощен. Когато лазерът не е в употреба, уверете се, че заключващият превключвател за Захранване/Транспортиране е поставен НАЛЯВО на позиция Заклучен/Изкл. (Фигура **(C) ②**).

Съвети за работа

- За да удължите живота на батерията при зареждане, изключете лазера, когато не го използвате.
- За да гарантирате точността на своята работа, често проверявайте лазерното калибриране. Вижте за справка **Проверка на лазерната точност**.



- Преди да се опитате да използвате лазера, уверете се, че е позициониран сигурно, на гладка, равна стабилна повърхност, която е изравнена в двете посоки.
- За да увеличите видимостта на лъча, използвайте картата за лазерно насочване (фигура (M)) и/или носете очила за лазерно подобрение (фигура (N)), за да намерите лъча.

**ВНИМАНИЕ:**

За да намалите риска от сериозни наранявания, никога не гледайте директно в лазерния лъч, със или без тези очила. Вижте за справка Аксесоари за важна информация.

- винаги маркирайте центъра на лъча, създаден от лазера.
- Екстремните температурни промени могат да предизвикат движение или преместване на строителни конструкции, метални стативи, оборудване и т.н., които могат да повлияят на точността. Често проверявайте точността си по време на работа.
- Ако лазерът е изпуснат, проверете дали все още е калибриран. Вижте за справка **Проверка на лазерната точност**.

Включване на лазера

Поставете лазера върху равна повърхност.

Плъзнете превключвателя за заключване на захранването/транспортирането (C2) надясно, за да отключите/включите лазера.

Всяка лазерна линия се включва чрез натискане на нейния бутон на клавиатурата (Фигура (C3)). Повторното натискане на бутона изключва лазерната линия. Лазерните линии могат да се захванат една по една или всички едновременно.

Бутон	Дисплеи
	Хоризонтална лазерна линия (Фигура (C4))
	Странична вертикална лазерна линия (Фигура (C5))
	Предна вертикална лазерна линия (Фигура (C6))

Когато лазерът не се използва, плъзнете превключвателя Power/Transport Lock (Захранване/Заключване) наляво в положение OFF/Locked (ИЗКЛ./Заключен). Ако превключвателят Power/Transport Lock не е поставен в заключено положение, всички 4 светодиода непрекъснато ще мигат на измервателния уред на батерията.

Проверка на точността на лазера

Лазерните инструменти са запечатани и калибрирани в завода.


Препоръчително е да изпълните проверка за точност **преди да използвате лазера за първи път** (в случай, че лазера е изложен на екстремни температури) а след това регулярно проверявайте точността на своята работа. Когато изпълнявате някоя от проверките за точност, които са изброени в това ръководство, следвайте тези препоръки:

- Използвайте възможно най-голямото пространство/разстояние, най-близо до работното разстояние. Колкото по-голямо е пространството/разстоянието, толкова по-лесно е да измерите точността на лазера.
- Поставете лазера на гладка, плоска, стабилна повърхност, която е подравнена в двете посоки.
- Отбележете центъра на лъча.



Хоризонтален лъч - посока на сканиране


Проверката на хоризонталната сканираща калибрация на лазера изисква две стени 30' (9 м) една от друга. Важно е да се извърши проверка на калибрирането, като се използва разстояние, което не е по-малко от разстоянието на приложенията, за които инструментът ще бъде използван.

- 1 Поставете лазера към края на стената върху гладка, равна, стабилна повърхност, която е изравнена в двете посоки (Фигура D①).
- 2 Преместете превключвателя Power/Transport Lock надясно, за да включите лазера.
- 3 Натиснете , за да включите хоризонталния лъч.
- 4 На разстояние най-малко от 30' (9 м) по протежение на лазерния лъч, маркирайте a и b.
- 5 Завъртете лазера на 180°.
- 6 Регулирайте височината на лазера, така че центъра на гредата да е подравнен с a (Фигура D②).
- 7 Точно над или под b, маркирайте c по протежение на лазерния лъч (Фигура D③).
- 8 Измерете вертикалното разстояние между b и c.
- 9 Ако вашето измерване е по-голямо от **Допустимото разстояние между b и c** за съответното **Разстояние между стените** в следната таблица, лазерът трябва да се сервизира в упълномощен сервизен център.

Разстояние между стените	Допустимо разстояние между b и c
10,0 m	6,0 mm
12,0 m	7,2 mm
15,0 m	9,0 mm

Хоризонтален лъч - посока на спускането

Проверката на калибрирането на хоризонталното спускане на лазера изисква само една стена с дължина най-малко 30' (9 м). Важно е да се извърши проверка на калибрирането, като се използва разстояние, което не е по-малко от разстоянието на приложенията, за които инструментът ще бъде използван.

- 1 Поставете лазера към края на стената върху гладка, равна, стабилна повърхност, която е изравнена в двете посоки (Фигура E①).
- 2 Преместете превключвателя Power/Transport Lock надясно, за да включите лазера.
- 3 Натиснете , за да включите хоризонталния лъч.
- 4 На разстояние най-малко от 30' (9 м) по протежение на лазерния лъч, маркирайте a и b.
- 5 Преместете лазера на противоположния край на стената (Фигура E②).
- 6 Поставете лазера към първия край на същата стена и паралелно към съседната стена.
- 7 Регулирайте височината на лазера, така че центъра на гредата да е подравнен с b.
- 8 Точно над или под a, маркирайте c по протежение на лазерния лъч (Фигура E③).
- 9 Измерете разстоянието между a и c.
- 10 Ако вашето измерване е по-голямо от **Допустимото разстояние между a и c** за съответното **Разстояние между стените** в следната таблица, лазера трябва да се сервизира в упълномощен сервизен център.

Разстояние между стените	Допустимо разстояние между a и c
10,0 m	6,0 mm
12,0 m	7,2 mm



Разстояние между стените	Допустимо разстояние между ① и ②
15,0 m	9,0 mm

Вертикален лъч

Проверката на вертикалната (отвесната) калибриране на лазера може да е най-точна, когато има значително количество вертикална височина на разположение 30' (9 m) с едно лице на пода за поставяне на лазера и друго лице в близост до тавана, за да маркира позицията на лъча. Важно е да се извърши проверка на калибрирането, като се използва разстояние, което не е по-малко от разстоянието на приложенията, за които инструментът ще бъде използван.

- 1 Поставете лазера на гладка, плоска, стабилна повърхност, която е подравнена в двете посоки (Фигура F1).
- 2 Преместете превключвателя Power/Transport Lock надясно, за да включите лазера.
- 3 Натиснете Ⓜ и Ⓝ, за да включите и двата вертикални лъча.
- 4 Маркирайте две къси линии, където гредите се пресичат ①, ② а също и на тавана ③, ④. Винаги маркирайте центъра на дебелината на лъча (Фигура F2).
- 5 Вземете и завъртете лазера на 180° и го поставете така, че лъчите да се подредят с маркираните линии на равнината (⑤, ⑥) (Фигура F3).
- 6 Маркирайте две къси линии, където гредите се пресичат на тавана ⑦, ⑧.
- 7 Измерете разстоянието между всеки набор от маркирани линии на тавана (③, ④ и ⑦, ⑧). Ако измерването е по-голямо от посочените по-долу стойности, лазерът трябва да се обслужва от оторизиран сервизен център.

Височина на тавана	Допустимо разстояние Между маркировките
2,5 m	1,7 mm
3,0 m	2,1 mm
4,0 m	2,8 mm
6,0 m	4,1 mm
9,0 m	6,2 mm

BG

Точност 90° между вертикалните греди

Проверката на 90° точност изисква отворена подова площ най-малко 33' x 18' (10m x 5m). Вижте Фигура G за позицията на лазера на всяка стъпка и за местоположението на маркировките, направени на всяка стъпка. Винаги маркирайте центъра на дебелината на лъча.

- 1 Поставете лазера на гладка, плоска, стабилна повърхност, която е подравнена в двете посоки.
- 2 Преместете превключвателя Power/Transport Lock надясно, за да включите лазера.
- 3 Натиснете Ⓜ, за да включите страничния вертикален лъч.
- 4 Маркирайте центъра на лъча на три места (①, ②, ③) на пода по страничната лазерна линия. Маркировката ③ трябва да е в средата на лазерната линия (Фигура G1).
- 5 Вземете и преместете лазера на ④.
- 6 Натиснете Ⓜ, за да включите и предния вертикален лъч (Фигура G2).
- 7 Поставете предната вертикална греда така, че да пресича точно на ④, като страничната греда е подравнена с ③ (Фигура G2).
- 8 Маркирайте мястото ⑤ по предната вертикална греда на най-малко 14' (4 m) от устройството (Фигура G2).



- 9** Завъртете лазера на 90°, така че страничният вертикален лъч да премине през **ⓑ** и **ⓐ** (Фигура **Ⓔ**).
- 10** Точно над или отдолу на **ⓐ**, маркирайте **Ⓛ** по протежение на предната вертикална греда.
- 11** Измерете разстоянието между **ⓐ** и **Ⓛ**. Ако измерването е по-голямо от посочените по-долу стойности, лазерът трябва да се обслужва от оторизиран сервизен център.

Разстоянието от ⓐ до ⓑ	Допустимо разстояние между ⓐ и Ⓛ
4,0 m	3,5 mm
5,0 m	4,4 mm
6,0 m	5,3 mm
7,0 m	6,2 mm

Употреба на лазера

Изравняване на лазера

При условие, че лазерът е правилно калибриран, той се самоизравнява. Всеки лазер се калибрира във фабриката, за да намери нивото си, ако е поставен на плоска повърхност със средно ниво от $\pm 4^\circ$. Не се изискват ръчни настройки.

Ако лазерът е наклонен толкова, че не може да се самонивелира ($> 4^\circ$), лазерният лъч ще присветне. Има две мигащи последователности, свързани със състоянието извън ниво.

- Между 4° и 10° лъчите мигат с постоянен цикъл на мигане
- При ъгли по-големи от 10° лъчите мигат с три мигащи цикъла.

Когато лъчите мигат, ЛАЗЕРЪТ НЕ Е ХОРИЗОНТАЛЕН (ИЛИ ВЕРТИКАЛЕН) И НЕ ТРЯБВА ДА СЕ ИЗПОЛЗВА ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ ИЛИ МАРКИРАНЕ НА ХОРИЗОНТАЛ ИЛИ ОТВЕС. Опитайте се да смените мястото на лазера на равна повърхност.

Използване на въртяща се скоба

Лазерът има магнитна въртяща се скоба (Фигура **ⓑ**①), постоянно закрепена за уреда.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Поставете лазера ш/или монтажа за стената на стабилна повърхност. Ако лазерът падне, може да се стигне до сериозни наранявания и щети.

- Скобата има копче за фина настройка (Фигура **ⓑ**②), за да ви помогне да подредите лазерните лъчи. Поставете устройството на равна повърхност и завъртете копчето надясно, за да преместите гредите надясно, или завъртете копчето наляво, за да преместите гредите наляво.
- Скобата има ключалков отвор (Фигура **Ⓛ**), за да бъде окачена на пирон и винт на която и да е повърхност.
- Скобата има магнити (Фигура **Ⓛ**①), което позволява на уреда да бъде монтиран на повечето перпендикулярни повърхности, направени от стомана или желязо. Типични примери за подходящи повърхности са стоманени цифтове, стоманени каси за врата и структурни стоманени стълбове. Преди да прикрепите шарнирната скоба към шип (Фигура **Ⓛ**②), поставете металната подобрителна плоча (Фигура **Ⓛ**③) от противоположната страна на шипа.

Поддръжка

- За да осигурите точността на вашата работа, често проверявайте лазера за правилно калибриране. Вижте Проверка на полето за калибриране.
- Проверки на калибрацията и други поправки, свързани с поддръжката може да се извършат в сервизните центрове на DeWALT.
- Когато не се използва, съхранявайте лазера в предоставената кутия. Не съхранявайте

лазера при температура под -5°F (-20°C) или над 140°F (60°C).

- Не съхранявайте лазера в кутията на комплекта, ако лазерът е мокър. Лазерът първо трябва да се изсуши с мека суха кърпа, преди да се остави за съхранение.

Почистване

Външните пластмасови части могат да се почистват с влажна кърпа. Въпреки че тези части са устойчиви на разтворители, НИКОГА не използвайте разтворители. Използвайте мека, суха кърпа, за да премахнете влагата от инструмента преди съхранение.

Оправяне на проблеми

Лазерът не се включва

- Заредете напълно батерията и след това я инсталирайте отново в лазерния модул.
- Ако лазерният уред е нагрят над 120°F (50°C), уредът няма да се включи. Ако лазерът е съхраняван при изключително гореща температура, оставете го да се охлади. Лазерното ниво няма да бъде повредено чрез натискане на бутона за включване/изключване, преди охлаждане до правилната работна температура.

Лазерните лъчи присветват

Лазерите са проектирани да се самонивелират до средно 4° във всички посоки. Ако лазерът е наклонен толкова много, че вътрешният механизъм не може да се самоизравнява, лазерните лъчи ще мигат, показвайки, че обхващат на наклона е надвишен. **ПРИСВЕТВАЩИТЕ ЛЪЧИ, СЪЗДАДЕНИ ОТ ЛАЗЕРА НЕ СА ПОЛЕГАТИ ИЛИ ОТВЕСНИ И НЕ ТРЯБВА ДА СЕ ИЗПОЛЗВАТ ЗА ПОТВЪРЖДАВАНЕ ИЛИ ОТБЕЛЯЗВАНЕ ПОЛЕГАТО ИЛИ ОТВЕСНО.** Опитайте се да смените мястото на лазера на по-равна повърхност.

Лазерните лъчи няма да спрат да се движат

Лазерът е прецизен инструмент. Следователно, ако не е поставен на стабилна (и неподвижна) повърхност, лазерът ще продължи да се опитва да намери изравняване. Ако лъчът не спре да се мести, опитайте да поставите лазера на по-стабилна повърхност. Също така, опитайте се да се уверите, че повърхността е относително плоска, така че лазерът да е стабилен.

Индикаторите за измерване на батерията мигат

Когато всички 4 светодиода непрекъснато мигат на измервателния уред на батерията, това показва, че устройството не е било напълно изключено чрез превключвателя Power/Transport Lock (Фигура © ②). Превключвателят Power/Transport Lock трябва винаги да се поставя в положение LOCKED/OFF, когато лазерът не се използва.

Допълнителни приспособления

Лазерът е снабден с $1/4 - 20$ и $5/8 - 11$ женски нишки в долната част на устройството (Фигура Ⓚ). Тази резбовка е предназначена за поставяне на налични или бъдещи аксесоари на DeWALT. Използвайте само аксесоари на DeWALT, специално за употреба с този продукт. Следвайте упътванията, които идват с аксесоара.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:


Понеже с този инструмент не са тествани аксесоари, различни от тези на DeWALT, използването на такива аксесоари с този инструмент може да е опасно. За да намалите риска от нараняване, използвайте само препоръчаните от DeWALT аксесоари с този продукт.

Ако имате нужда от помощ при намирането на който и да е аксесоар, моля, свържете се с най-близкия сервизен център на DeWALT или отидете на www.2helpU.com.

Целева карта

Някои лазерни комплекти включват лазерна целева карта (Фигура ) , която помага при намирането и маркирането на лазерния лъч. Целевата карта подобрява видимостта на лазерния лъч, когато лъчът пресича картата. Картата е маркирана със стандартни и метрични скали. Лазерният лъч преминава през червената пластмаса и отразява отразяващата лента от обратната страна. Магнитът в горната част на картата е конструиран така, че да държи целевата карта на тавани релси или стоманени болтове, за да определи позициите на вертикалата и равнината. За най-добра ефективност при използване на целевата карта, логото на DeWALT трябва да е обърнато към вас.

Очила за подсилване на лазера

Някои лазерни комплекти включват очила за подсилване на лазера (Фигура ) . Тези очила подобряват видимостта на лазерния лъч при ярка светлина или на дълги разстояния, когато лазерът се използва за вътрешни приложения. Тези очила по принцип не са необходими за работа с лазера.



ВНИМАНИЕ:






Тези очила не са одобрени по ANSI предпазни очила и не трябва да се използват при работа с други инструменти. Тези очила не предпазват от директното навлизане на лазерният лъч във вашите очи.




ВНИМАНИЕ:

За да намалите риска от сериозни наранявания, никога не гледайте директно в лазерния лъч, със или без тези очила.

Поставка за таван

Лазерното монтиране на тавана (Фигура ) , ако е включено, предлага повече възможности за монтиране на лазера. Монтажът на тавана има скоба (фигура ) в единия край, която може да бъде фиксирана към ъгъл на стената за монтаж на акустичен таван (фигура ) . Във всеки край на монтажа на тавана има отвор за винт (Фигура ) и ) , позволяващ монтажът на тавана да бъде прикрепен към всяка повърхност с пирон или винт.

След закрепване на таванния монтаж, стоманената плоча предоставя повърхност, към която може да се закрепят магнитната въртяща се скоба (Фигура ) . Позицията на лазера може след това да се настрои фино чрез плъзване на магнитната въртяща се скоба нагоре или надолу по стенния монтаж.

Сервизиране и поправка

ЗАБЕЛЕЖКА: Разглобяването на лазера ще анулира всички гаранции на продукта.

За да осигурите БЕЗОПАСНОСТ и НАДЕЖНОСТ на продукта, поправката, поддръжката и регулирането трябва да се извършват в упълномощени сервизни центрове. Сервизиране или поддръжка, които се извършват от неквалифициран персонал може да доведе до наранявания. За да намерите най-близкия до вас сервизен център на DeWALT, отидете на www.2helpU.com.

Гаранция

Отидете на www.2helpU.com за повече информация относно гаранцията.

Stanley Black & Decker
Phoenicia Business Center
Strada Turturelelor, nr 11A, Etaj 6, Modul 15,
Sector 3 Bucuresti
Telefon: +4021.320.61.04/05

Спецификации

	DCE089G18
Светлинен източник	Лазерни диоди
Дължина на лазерната вълна	510–530nm видим
Мощност на лазера	≤1,50 мВ (всеки лъч) КЛАС 2 ЛАЗЕРЕН ПРОДУКТ
Работен	Обхват 30m (100') 50m (165') с детектор
Точност (отвес)	±3,1mm @ 9m
Точност* (Хоризонтала)	±3mm на 10m
Слаба батерия	1 LED мига на измервателя на батерията
Уредът не се изключва с превключвател за заключване на махалото	4 светодиода мигат на измервателя на батерията
Мигащи лазерни лъчи	Обхватът на наклона надвишен/уредът не е нивелиран
Източник на захранване	DeWALT 12V or 18V Battery Pack
Работна температура	-10°C до 50°C (14°F до 122°F)
Температура на съхраняване	-20°C до 60°C (-5°F до 140°F)
Влажност	Максимална относителна влажност 80% за температури до 31°C (88°F), намалявайки линейно до 50% относителна влажност при 40°C (104°F)
Съобразен с околната среда	Устойчиви на вода и прах до IP54



BG





