

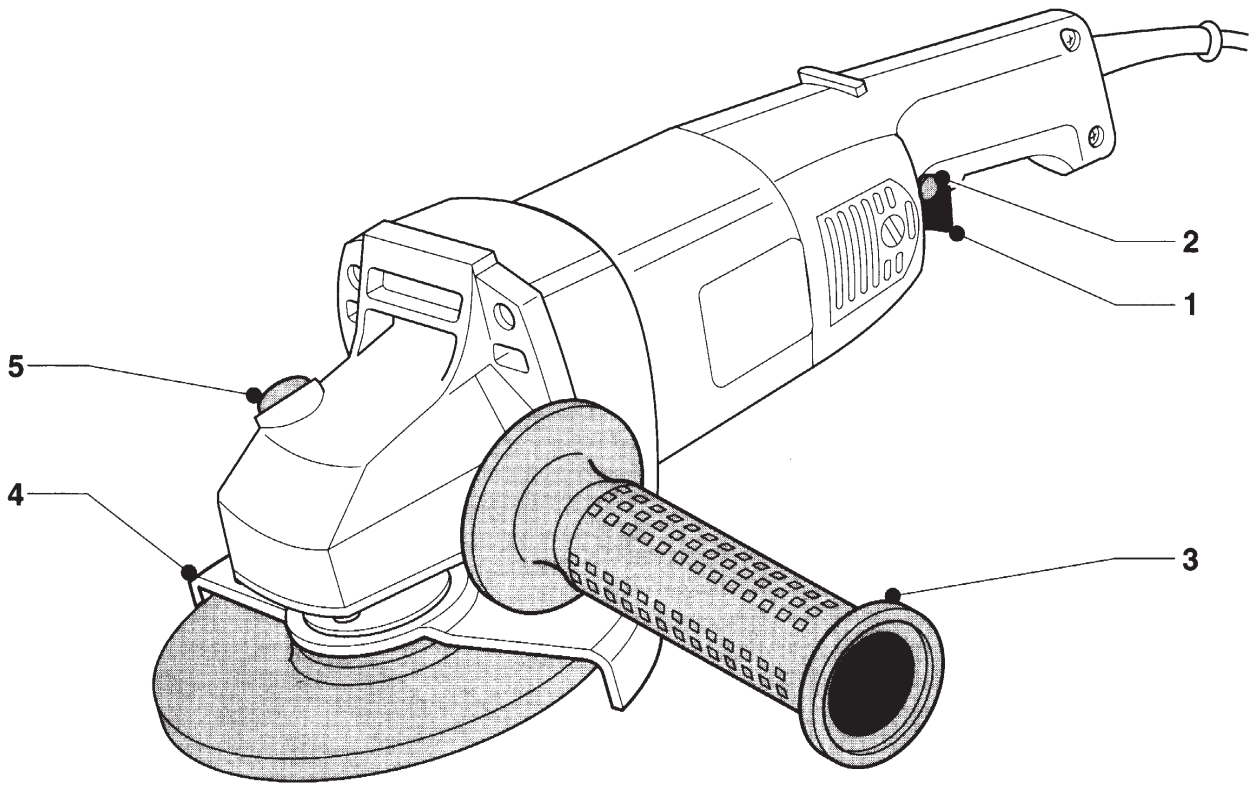
---

# **DEWALT**

---

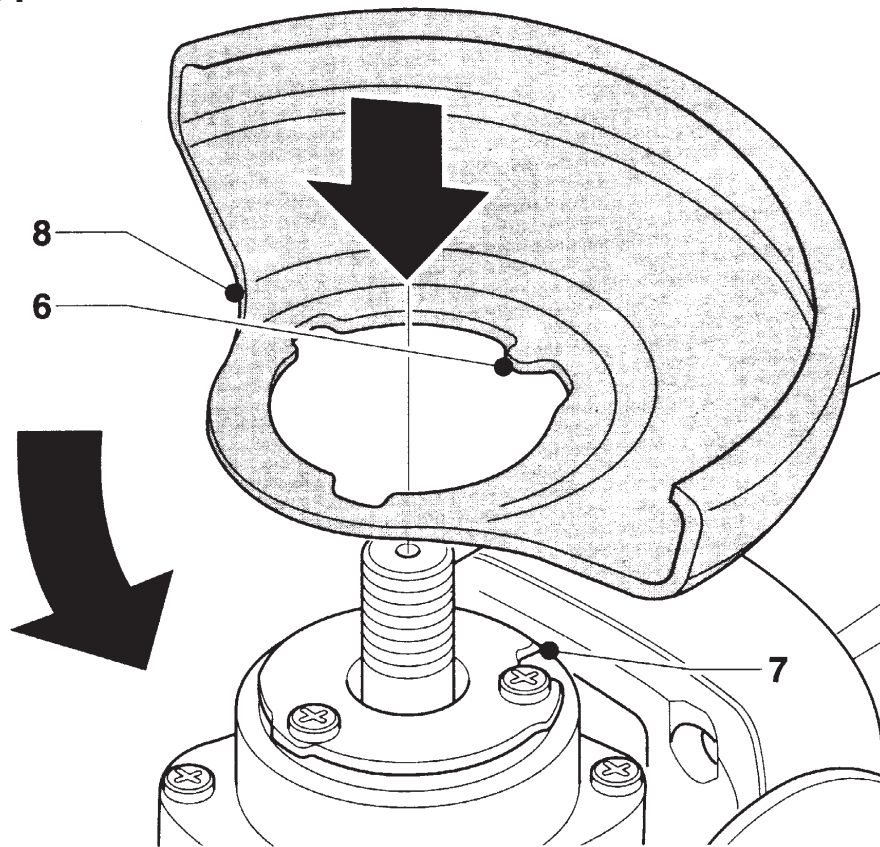
559011 - 72 PL

**DW831**  
**DW840**  
**DW841**



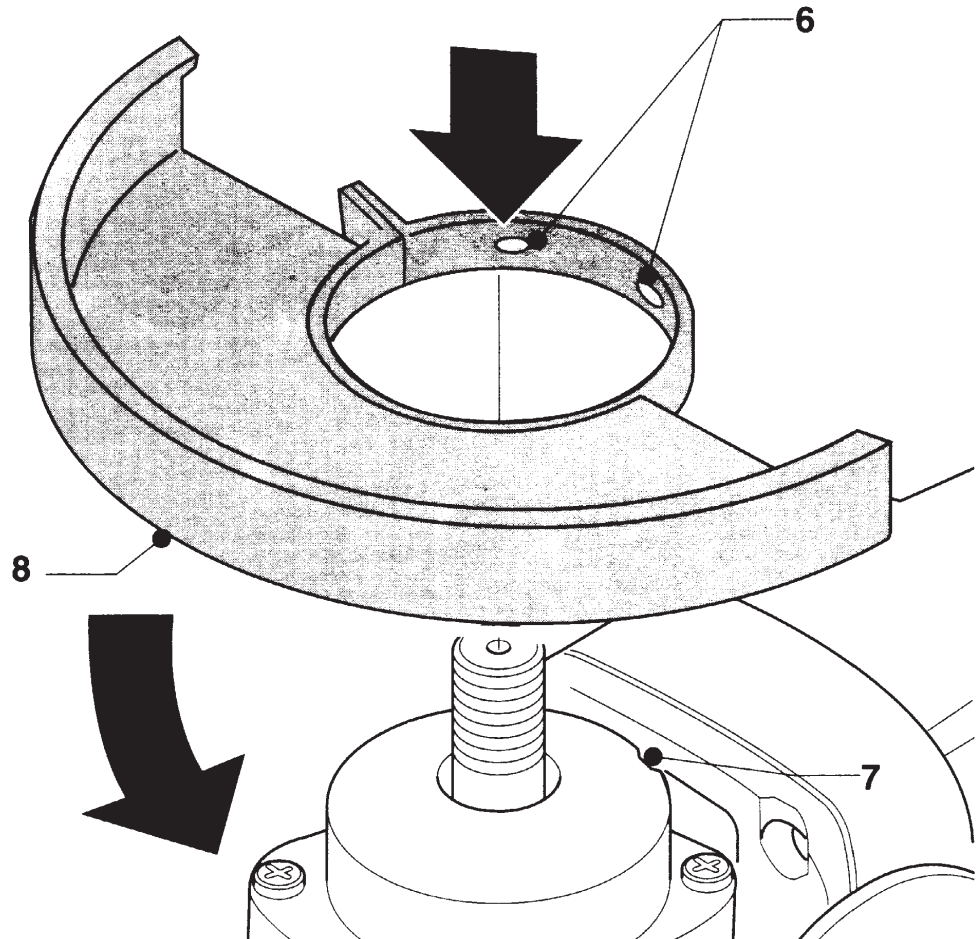
A

DW 831



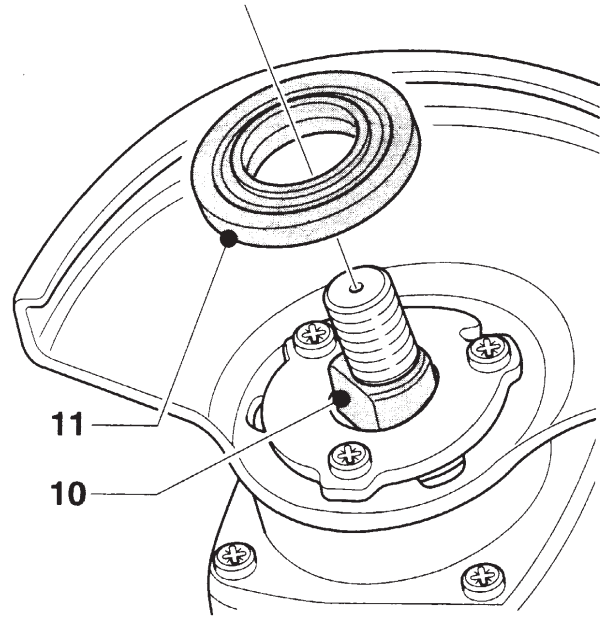
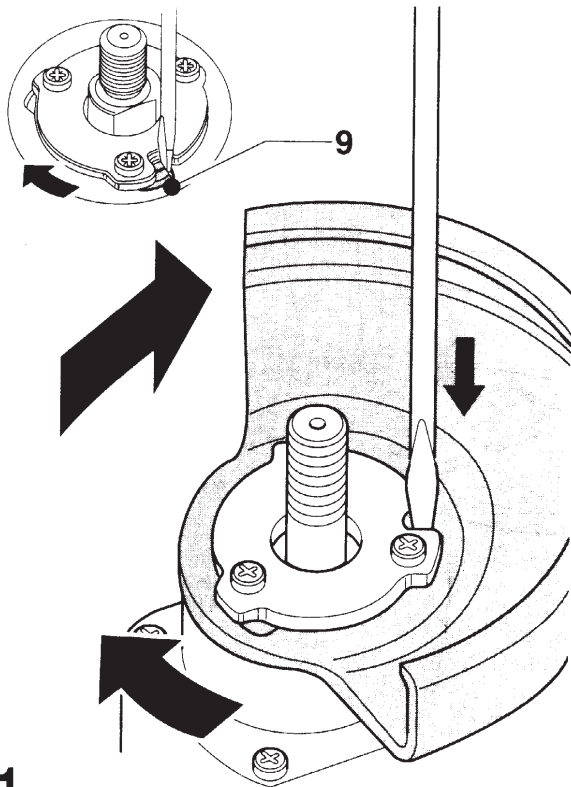
B1

DW840  
DW841



B2

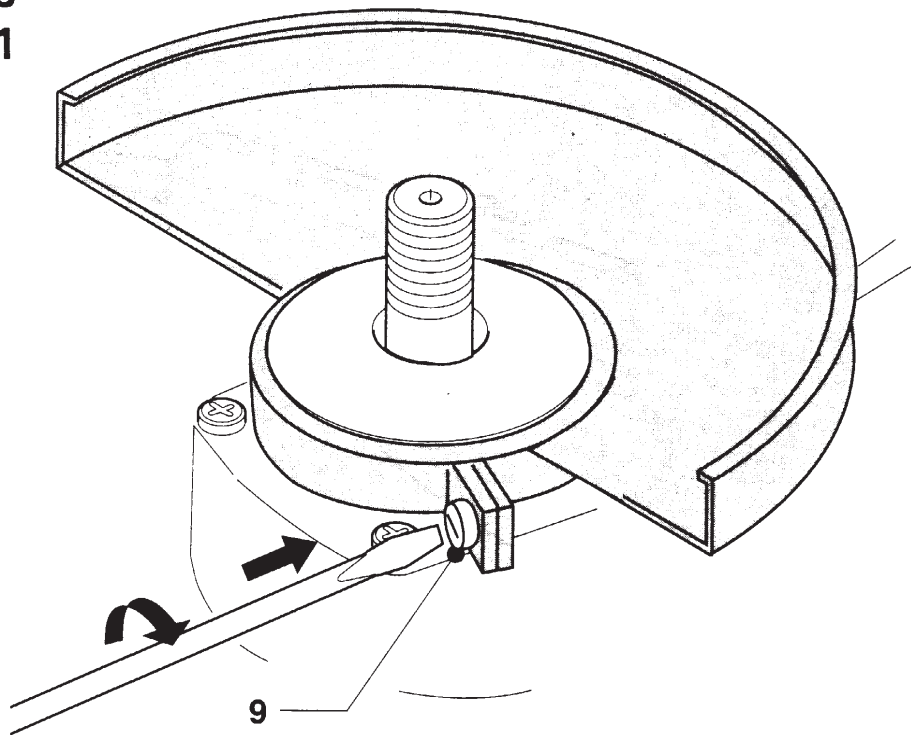
DW 831



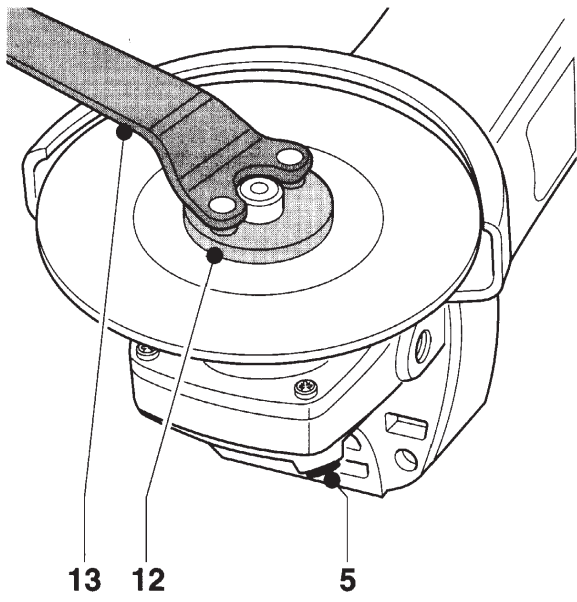
C1

D

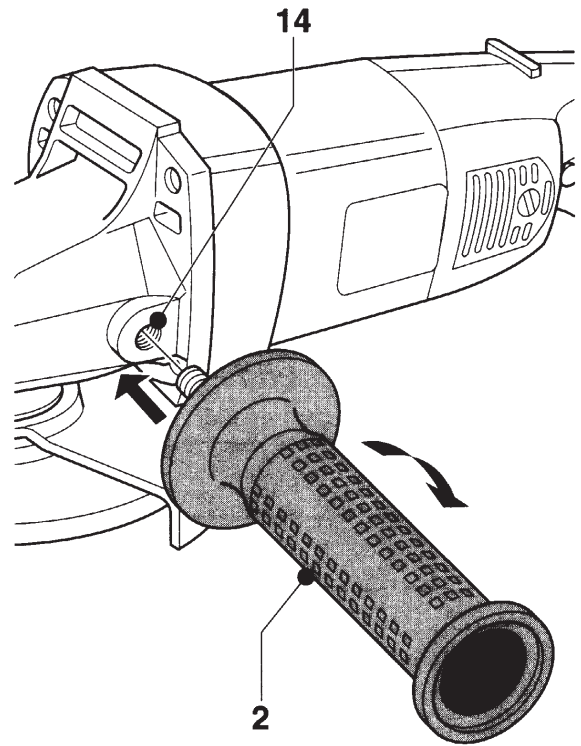
DW840  
DW841



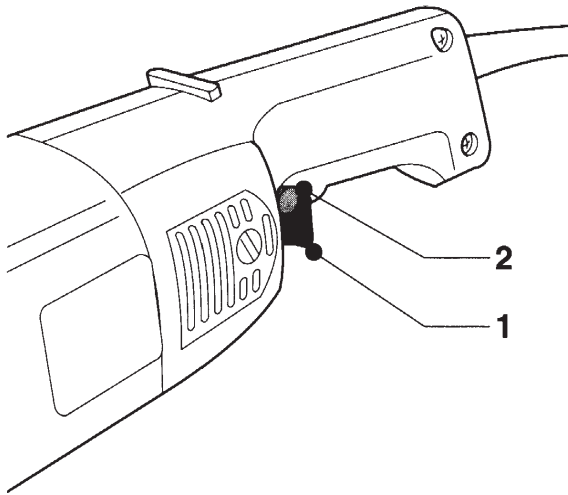
C2



**E**



**F**



**G**

**SZLIFIERKA KĄTOWA DW831/DW840/DW841****Instrukcja obsługi****1. Wprowadzenie.**

Instrukcja obsługi dotyczy szlifierki elektrycznej ręcznej kątovej DW 831 i omawia zasady prawidłowej obsługi szlifierki oraz sposób bezpiecznego użytkowania.

Urządzenia firmy DEWALT mają ponad 70-letnią tradycję. Ich konstrukcja jest efektem wieloletnich doświadczeń w produkcji wysokiej jakości, profesjonalnych elektronarzędzi które stały się nieodłącznym partnerem ogromnej rzeszy profesjonalistów w wielu krajach świata.

Jeżeli po przeczytaniu poniższej instrukcji obsługi będziecie mieli Państwo jakiegokolwiek wątpliwości lub pytania prosimy zwrócić się o poradę do Centralnego Serwisu DEWALT w Warszawie:

**Centralny Serwis DEWALT ERPATECH, ul.  
Obozowa 61, 01-418 Warszawa**

lub do Przedstawicielstwa firmy DEWALT

**DEWALT, Przedstawicielstwo w Polsce ul,  
Migdałowa 4, 02-796 Warszawa**

**UWAGA!**

**W związku ze stałe trwającymi pracami mającymi na celu podniesienie jakości produktów, De WALT zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez wcześniejszego uprzedzenia.**

**2. Informacje ogólne**

Szlifierka elektryczna ręczna kątovej DW 831 jest urządzeniem przeznaczonym do użytku profesjonalnego i stosowania podczas szlifowania i ciecienia materiałów budowlanych oraz stali pod warunkiem założenia odpowiedniej tarczy szlifierskiej lub tarczy tnącej.

Na wrzecionie szlifierki można mocować wyłączanie tarcze o średnicy 125 mm, przeznaczone do współpracy ze szlifierkami kątowymi, i dopuszczone do wirowania z prędkością obrotową nie mniejsza niż 10.000 obr/min.

**UWAGA! Szlifierką nie wolno dokonywać obróbki metali lekkich zawierających w swoim składzie ponad 80% magnezu! istnieje niebezpieczeństwo pożaru!**

W instrukcji obsługi umieszczono następujące oznaczenia:

**Uwaga! niebezpieczeństwo wypadku, zagrożenie życia a także niebezpieczeństwo uszkodzenia elektronarzędzia w przypadku nieprzestrzegania zaleceń zawartych w instrukcji obsługi!**

**Uwaga!** Napięcie elektryczne!

**3. Parametry techniczne szlifierki kątovej DW831**

Typ	DW831	
Napięcie znamionowe	~230V	50Hz
Napięcie znamionowe	(Watty)	1400
Moc znamionowa	(ot/min.)	10000
Prędkość obrotowa na biegu jałowym(mm)		125
Średnica tarczy	(mm)	6,5
Max. grubość tarczy Gwint na wrzecionie		M14
Klasa ochronności od porażeń elektrycznych		II
Masa	(kg)	2,7

Minimalne zabezpieczenie sieci elektrycznej zasilającej elektronarzędzia o napięciu znamionowym ~230V - bezpiecznik 10 A.

**4. Komplet wyrobu**

Opakowanie fabryczne zawiera:

- szlifierkę kątovej 1szt.
- osłone ochronna 1 szt.
- dodatkowa rękojeść 1 szt.
- ściernice do szlifowania metalu 1 szt.
- kołnierze mocujące ściernice 1 szt.
- klucz pazurkowy 1 szt.
- instrukcje obsługi wraz z rysunkiem złożeniowym i wydrukowana na ostatniej stronie karta gwarancyjna

Po rozpakowaniu szlifierki prosimy upewnić się czy w czasie transportu żaden z jej elementów oraz wyposażenie nie zostały uszkodzone.

## 5. Akcesoria dla szlifierki kątovej DW831

tarcza do ciecicia metalu nr katal. **DT 3410**  
tarcza do szlifowania nr katal. **DT 3412**  
tarcza do ciecicia kamienia nr katal. **DT 3411**

## 6. Budowa szlifierki (Rys.A).

Szlifierka kątova DW 830 jest zbudowana z następujących elementów:

### A

1. Wyłącznik
2. Przycisk blokady wyłącznika
3. Dodatkova rękojeść
4. Osłona ochronna
5. Blokada wrzeciona

## 6. Montaż i przygotowanie szlifierki do pracy.

Przed rozpoczęciem montażu szlifierki i zawsze, przed przygotowaniem jej do pracy należy sprawdzić czy wyłącznik szlifierki znajduje się w położeniu zerowym a następnie wyciągnąć wtyczkę zasilającą z gniazda sieciowego.

### **Montaż i demontaż osłony ochronnej (Rys.B i C)**

#### Montaż osłony ochronnej.

Szlifierkę położyć na stole warsztatowym wrzecionem do góry.

Ustawie wypustki (6) osłony naprzeciwko wyciecz (8).

Nacisnąć osłonę w kierunku do dołu i obrócić ją w kierunku wskazanym strzałką (Rys.B).

Trzpień zabezpieczający (9) uniemożliwia poluzowanie mocowania osłony ochronnej.

#### Demontaż osłony ochronnej.

Szlifierkę położyć na stole warsztatowym wrzecionem do góry.

Obrócić osłonę ochronna (8) w kierunku wskazanym strzałką (Rys.C).

Wcisnąć trzpień zabezpieczający (9) w szczelinę.

Osłonę zdjąć.

### **Montaż i demontaż ściernicy lub tarczy tnącej (Rys.D i E).**

Szlifierkę położyć na stole warsztatowym wrzecionem do góry.

Założyć kołnierz (11) na wrzeciono (10).

Położyć na kołnierz ściernice lub tarcze tnąca.

Nakręcić nakrętkę kołnierzowa (12) na wrzeciono (10).

Nacisnąć przycisk blokady wrzeciona (5) i obracać ściernice lub tarcze tnąca do momentu zablokowania ruchu wrzeciona.

Dokręcić mocno nakrętkę kołnierzowa za pomocą klucza pazurkowego (13).

Zwolnić nacisk wywierany na przycisk blokady wrzeciona.

W celu zdemontowania ściernicy lub tarczy tnącej należy odkręcić nakrętkę mocująca za pomocą klucza pazurkowego.

### **Montaż i demontaż garnkowej szczotki stalowej.**

Szczotkę należy nakręcić bezpośrednio na wrzeciono szlifierki bez użycia kołnierza i nakrętki kołnierzowej.

### **Montaż dodatkowej rękojeści (Rys.H).**

Dodatkova rękojeść (3) należy wkręcić w jeden z otworów gwintowanych (14) znajdujących się w bocznej części obudowy szlifierki i mocno dokręcić.

## 7. Zasady bezpiecznej pracy elektronarzędziami. Zasady bezpiecznej obsługi szlifierek kątowych.

Praca wykonywana elektronarzędziami musi być zawsze bezpieczna, wydajna i sprawiać satysfakcję. Aby podczas używania elektronarzędzi wykluczyć możliwość powstania pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub spowodowania wypadku należy zawsze przestrzegać wszystkich zasad bezpiecznej pracy.

1. Miejsce pracy musi być zawsze uporządkowane. Brak porządku w miejscu pracy może prowadzić do wypadku. Wszystkie narzędzia powinny mieć swoje stałe miejsce. Niedopuszczalne jest układanie narzędzi jedno na drugim.
2. Należy zawsze zwracać uwagę na warunki otoczenia, w których wykonywana jest praca. Oświetlenie miejsca pracy powinno być naturalne, dzienne, górne. W przypadku konieczności zastosowania oświetlenia sztucznego natężenie jego powinno wynosić 300 luksów (lx).

Do oświetlenia miejsca pracy elektronarzędzi nie wolno używać świetlówek.

3. Dla pełnego bezpieczeństwa pracy należy unikać stykania się ciała z przedmiotami uziemionymi jak np. rury, kaloryfery, kuchenki, lodówki. W przypadku gdy praca musi być wykonana w ekstremalnie niekorzystnych warunkach (wysoka wilgotność otoczenia, powstawanie duże ilości metalowego pyłu itp.) bezpieczeństwo elektryczne należy podwyższyć podłączając urządzenie poprzez transformator separacyjny lub wyłącznik ochronny prądowy (wyłącznik ochronny różnicowy) /należy zasięgnąć porady specjalisty- elektryka/.
4. Osobom postronnym nie wolno pozwalać na zbliżanie się do miejsca pracy. Osobom nie zajmującym się pracą nie wolno dotykać elektronarzędzi ani przewodów zasilających. Osoby te powinny znajdować się w bezpiecznej odległości od miejsca pracy.
5. Elektronarzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, położonym wysoko, poza zasięgiem rąk dzieci.
6. Elektronarzędzi nie wolno przeciążać! Najlepiej i bezpiecznie można nimi pracować w zakresie obciążeń przewidzianych przez producenta.
7. Zawsze należy dbać o używanie właściwych narzędzi roboczych do odpowiednich prac. Do wykonywania ciężkich prac nie można używać narzędzi ani przystawek o małej obciążalności. Elektronarzędzi nie wolno używać do celów, do których nie zostały one przeznaczone.
8. Ubranie robocze powinno być zawsze dobrze dopasowane. Nie można nosić obszernego ubrania ani ozdób, które mogłyby zostać niespodziewanie pochwycone przez ruchome elementy elektronarzędzia. Podczas pracy na otwartym terenie należy nosić gumowe rękawice obuwie na gumowej podeszwie, która nie daje możliwości poślizgu. Na długie włosy należy zakładać siatkę.
9. W czasie pracy należy używać okularów ochronnych. Do prac podczas których powstają duże ilości pyłu należy zakładać maskę przeciwpyłową.
10. Przewodu zasilającego nie wolno używać do celów, do których nie został on przeznaczony: nie wolno ciągnąć za niego wyjmując wtyczkę zasilającą z gniazda sieciowego ani trzymając za niego, przenosić elektronarzędzie. Przewód zasilający należy chronić przed wysoką temperaturą, kontaktem z olejami oraz ostrymi przedmiotami, które mogłyby go uszkodzić.
11. Obrabiane elementy należy zawsze dobrze umocować w specjalnych przyrządach lub imadłach. Dzięki temu, podczas pracy obydwie ręce będą zawsze wolne.
12. Podczas pracy należy zachowywać stabilną i bezpieczną postawę; nie wychylać się aby nie stracić równowagi.
13. Narzędzia wymagają właściwej opieki. Narzędzia skrawające powinny być zawsze ostre i czyste. Należy przestrzegać zaleceń producenta dotyczących smarowania elektronarzędzi oraz wskazówek dotyczących wymiany, smarowania i konserwacji oprzyrządowania. Należy kontrolować okresowo stan przewodu zasilającego elektronarzędzie a w przypadku stwierdzenia uszkodzenia, niezwłocznie wymienić na nowy w najbliższym punkcie serwisowym DEWALT. Elektronarzędzia muszą być zawsze czyste i suche. Nie mogą być nigdy zaolejone ani zatłuszczone.
14. Gdy elektronarzędzie nie jest używane, wyłącznik powinien znajdować się zawsze w położeniu zerowym a wtyczka zasilająca powinna być wyciągnięta z gniazda sieciowego. Podobnie, gdy urządzenie oczekuje na dalszy etap pracy lub gdy mocowane jest w nim narzędzie robocze lub oprzyrządowanie.
15. Wszystkie klucze powinny być niezwłocznie wyjęte z urządzenia po zakończeniu prac regulacyjnych lub montażowych. Należy to zawsze sprawdzić bezpośrednio przed uruchomieniem elektronarzędzia.
16. Należy unikać sytuacji, w której elektronarzędzie mogłyby zostać uruchomione nagle i w sposób niekontrolowany. Elektronarzędzi nie wolno przenosić trzymając palec na przycisku włączającym. Przed włożeniem wtyczki do gniazda sieciowego należy upewnić się czy przycisk wyłącznika elektronarzędzia znajduje się w pozycji zerowej „wyłączone“.
17. Podczas pracy na otwartej przestrzeni wolno używać tylko takich przedłużaczy



przewodu zasilającego, które zostały do tego celu dopuszczone i odpowiednio oznakowane.

18. Praca elektronarzędziem wymaga dużej koncentracji. Zawsze należy uważnie obserwować prace i działać zgodnie z rozsądkiem. W przypadku występujących objawów zmęczenia prace należy przerwać.
19. Jeżeli urządzenie ma przyłączy dla zbiornika albo zewnętrznego odciągu pyłu (wiórów), zbiornik lub odciąg należy najpierw prawidłowo podłączyć a dopiero potem uruchomić elektronarzędzie i rozpocząć prace.
20. Elektronarzędzia należy okresowo kontrolować czy żaden z ich elementów nie uległ uszkodzeniu w trakcie pracy. Żadne ruchome elementy elektronarzędzia nie mogą się klinować. Wszystkie części elektronarzędzia muszą być właściwie zmontowane, zgodnie ze wskazówkami zawartymi w instrukcji obsługi. Uszkodzone zespoły i elementy ochronne muszą być natychmiast naprawione lub wymienione na nowe w najbliższym punkcie serwisowym DEWALT. Nie wolno używać elektronarzędzi, w których nie funkcjonuje wyłącznik!

**UWAGA!** Należy używać wyłącznie oprzyrządowania i przystawek zaleconych

w instrukcji obsługi elektronarzędzia lub innych, wskazanych przez producenta. Używanie wyposażenia i dodatkowych przystawek niezgodnie z zaleceniem producenta elektronarzędzia może grozić wypadkiem.

Przed rozpoczęciem pracy należy starannie sprawdzić właściwe funkcjonowanie wszystkich zespołów elektronarzędzia a szczególnie zespołów ochronnych, które muszą właściwie spełniać swoje zadanie.

21. Naprawę elektronarzędzi należy powierzać wyłącznie wykwalifikowanym i odpowiednio uprawnionym osobom, które dysponują oryginalnymi częściami zamiennymi. Konstrukcja elektronarzędzi DEWALT odpowiada ogólnie obowiązującym przepisom w zakresie bezpieczeństwa pracy i obsługi. Jakikolwiek samodzielne naprawy lub naprawy dokonywane przez osoby do tego nieuprawnione mogą być przyczyną groźnego w skutkach wypadku.

## **Bezpieczeństwo elektryczne**

Silnik szlifierki przystosowany jest do zasilania tylko jedną wartością napięcia. Przed podłączeniem szlifierki do sieci zasilającej prosimy upewnić się czy napięcie jakie panuje w sieci odpowiada rodzajowi i wartości napięcia podanego na tabliczce znamionowej szlifierki.

Szlifierka jest podwójnie izolowana zgodnie z wymogami Norm Europejskich pr EN50144. Z tego powodu zbędny jest przewód uziemiający.

## **Przedłużanie przewodu zasilającego.**

W przypadku konieczności użycia przedłużacza przewodu zasilającego należy wybrać właściwy przewód i taki jego rodzaj, który nie spowoduje spadku mocy szlifierki, którego przekrój żył wynosi minimum 1,5 mm<sup>2</sup>.

Przewód zasilający musi być zawsze rozwinięty na całą długość.

## **10. Zasady pracy szlifierką**

Podczas pracy należy zawsze przestrzegać zaleceń podanych przez producenta, ogólnych zasad bezpiecznej pracy elektronarzędziami oraz zwrócić uwagę na warunki otoczenia w miejscu pracy.

Podczas pracy należy wywierać tylko niewielki nacisk na szlifierkę. Nadmierny nacisk nie tylko nie przyspiesza pracy ale niepotrzebnie obciąża urządzenie powodując nadmierne zużycie mechanizmów co skraca ich żywotność.

Szlifierki nie wolno przeciążać. Jeżeli temperatura szlifierki wzrośnie nadmiernie (ponad 60°C) należy przerwać prace i szlifierkę uruchomić na kilka minut na biegu jałowym celem ostudzenia.

Przed uruchomieniem szlifierki należy:

- upewnić się czy ściernica lub tarcza tnąca odpowiada swoimi parametrami parametrom pracy używanego modelu szlifierki
- czy ściernica lub tarcza tnąca są założone w sposób prawidłowy i dobrze umocowane
- czy założona jest i dobrze umocowana osłona ochronna.

Upewnić się czy właściwie założone zostały: kołnierz i nakrętka mocująca tarcze.

Upewnić się ze ściernica lub tarcza tnąca obraca się w kierunku wskazanym strzałką jaka narysowana jest na ich powierzchni.

UWAGA! Nie wolno używać nadmiernie zużytych ściernic lub nadmiernie zużytych tarcz tnących!

### **Włączanie i wyłączanie szlifierki (Rys.G).**

W celu uruchomienia szlifierki należy nacisnąć przycisk włączający (1).

W celu włączenia szlifierki do pracy ciągłej należy nacisnąć dodatkowo przycisk blokady (3), w momencie gdy naciśnięty jest przycisk wyłącznika a następnie zwolnić nacisk wywierany na przycisk wyłącznika.

W celu wyłączenia szlifierki należy zwolnić nacisk na przycisk wyłącznika.

Jeżeli szlifierka została włączona do pracy ciągłej, w celu jej wyłączenia należy ponownie nacisnąć przycisk wyłącznika a następnie puścić go swobodnie.

**UWAGA!** Szlifierki nie wolno włączać ani wyłączać gdy znajduje się pod obciążeniem.

Dodatkowych informacji na temat szlifierki kątovej DW 831 udziela Państwu sprzedawcy elektronarzędzi DEWALT.

## **11. Konserwacja szlifierki.**

Szlifierki kątovej DEWALT przeznaczone są do pracy w trudnych warunkach i nie wymagają żadnych zabiegów konserwacyjnych. Należy zawsze pamiętać, że trwałość wszelkich urządzeń mechanicznych zależy w dużym stopniu od ich regularnego czyszczenia.

### **Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa**



- Jeśli to narzędzie będzie stosowane do metalu, należy się upewnić, że zostało włączone urządzenie do prądu szczytkowego, aby uniknąć ryzyka wywołanego pyłem metalowym.
- Jeśli urządzenie do prądu szczytkowego spowoduje odłączenie zasilania, należy skontrolować narzędzie w autoryzowanym serwisie DEWALT.

### **Dodatkowe prace konserwacyjne**



W ekstremalnych warunkach pracy może się gromadzić pył we wnętrzu obudowy, jak długo jak długo będzie obrabiany metal.

Może to prowadzić do uszkodzenia instalacji ochronnej w maszynie i powstania niebezpieczeństwa zwarcia elektrycznego.

Aby uniknąć gromadzenia się pyłu metalowego wewnątrz maszyny zaleca się czyścić codziennie szczeliny napowietrzające. W tym celu należy:

- wyciągnąć wtyczkę z gniazdka sieciowego,
- wydmuchnąć suche powietrze pod ciśnieniem poprzez szczeliny napowietrzające.



Przy opisywanych pracach konserwacyjnych należy zakładać okulary ochronne.

## Ochrona środowiska



Selektywna zbiórka odpadów. Produktu tego nie wolno wyrzucać do normalnych śmieci z gospodarstw domowych.

Gdy pewnego dnia będziesz zmuszony zastąpić produkt DEWALT nowym sprzętem lub nie będziesz go już potrzebować, nie wyrzucaj go do śmieci z gospodarstw domowych, a jedynie oddaj do specjalistycznego zakładu utylizacji odpadów.



Dzięki selektywnej zbiórce zużytych produktów i opakowań niektóre materiały mogą być odzyskane i ponownie wykorzystane. W ten sposób chroni się środowisko naturalne i zmniejsza popyt na surowce.

Lokalne przepisy mogą wymagać oddawania elektrycznych urządzeń powszechnego użytku sprzedawcy, u którego produkt został zakupiony, lub do punktów zbiorczych.

Firma DEWALT chętnie przyjmuje stare, wyprodukowane przez siebie urządzenia i utylizuje je zgodnie z obowiązującymi przepisami. Usługa ta jest bezpłatna. By z niej skorzystać, oddaj elektronarzędzie do autoryzowanego warsztatu naprawczego, który prowadzi zbiórkę w naszym imieniu. Ich listę znajdziesz w internecie pod adresem: **www.2hetpU.com**.

## Deklaracja zgodności WE



**DW831/DW841**

Firma DEWALT oświadcza, że opisywane elektronarzędzia zostały zaprojektowane zgodnie z wymaganiami norm: 98/37/EEC, 89/336/EEC, 73/23/EEC, EN 50144, EN 55014-2, EN 55014, EN 61000-3-2 & EN 61000-3-3.

### DW840

Firma DEWALT oświadcza, że opisywane elektronarzędzia zostały zaprojektowane zgodnie z wymaganiami norm: 98/37/EEC; 89/336/EEC, 73/23/EEC, EN 50144, EN 55014-2, EN 55014, EN 61000-3-2 & EN 61000-3-11.

W razie pytań prosimy o kontakt z biurem DEWALT, którego adres podany jest poniżej lub na odwrocie instrukcji obsługi.

Poziom ciśnienia akustycznego podany zgodnie z normami 86/188/EEC i 98/37/EEC oraz mierzony zgodnie z EN 50144:

	<b>DW831</b>	<b>DW840</b>	<b>DW841</b>
LpA (ciśnienie dB(A)* akustyczne)	90	90	90
LWA (moc dB(A) akustyczna)	103	103	103

\* przy uchu operatora



W przypadku wartości ciśnienia akustycznego przekraczających poziom 85 dB(A), należy stosować odpowiednie środki ochrony słuchu.

Średnia ważona połowa wartość przyspieszenia obliczona zgodnie z normą EN 50144:

<b>DW831</b>	<b>DW840</b>	<b>DW841</b>
5 m/s <sup>2</sup>	5 m/s <sup>2</sup>	5 m/s <sup>2</sup>

Dyrektor Działu Konstrukcyjnego  
Horst Großmann  
DEWALT, Richard-Klinger-Straße 11,  
D-65510, Idstein, Niemcy  
02.03.2007r.

## Warunki gwarancji:

Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w instrukcji obsługi. Niniejszą gwarancją nie jest objęte wyposażenie takie, jak: szczotki, piły tarczowe, tarcze ścierne, wiertła i inne akcesoria, jeżeli nie została do nich dołączona oddzielna karta gwarancyjna oraz elementy podlegające naturalnemu zużyciu.

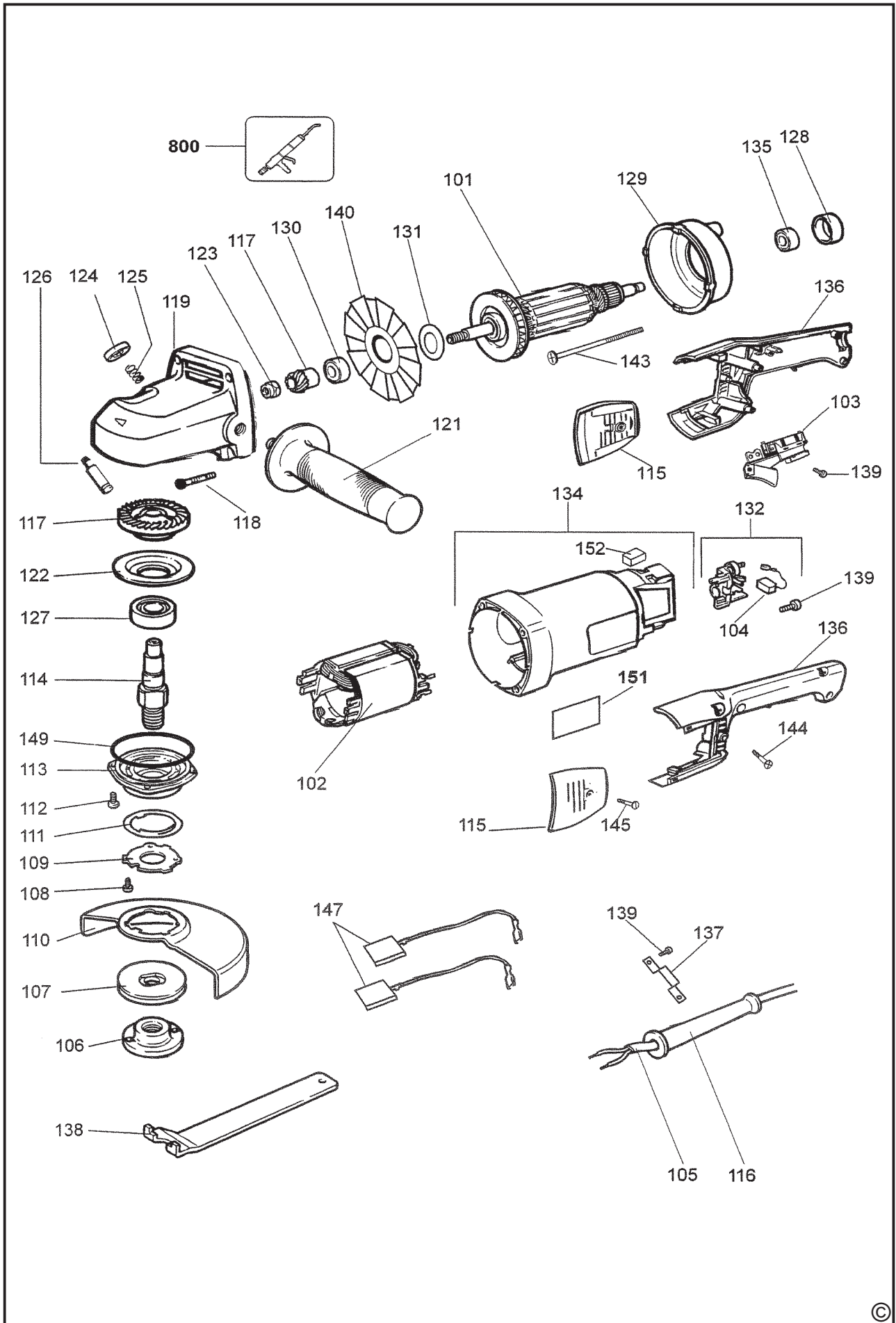
1. Niniejszą gwarancją objęte są usterki produktu spowodowane wadami produkcyjnymi i wadami materiałowymi.
2. Niniejsza gwarancja jest ważna po przedstawieniu przez Klienta w Centralnym Serwisie Gwarancyjnym reklamowanego produktu oraz łącznie:
  - a) poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej;
  - b) ważnego paragonu zakupu z datą sprzedaży taką, jak w karcie gwarancyjnej lub kopii faktury.
3. Gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę urządzenia (wraz z bezpłatną wymianą uszkodzonych części) w okresie 12 miesięcy od daty zakupu.
4. Produkt reklamowany musi być:
  - a) dostarczony bezpośrednio do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego wraz z poprawnie wypełnioną kartą gwarancyjną i ważnym paragonem zakupu (lub kopią faktury) oraz szczegółowym opisem uszkodzenia, lub
  - b) przesłany do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego za pośrednictwem punktu sprzedaży wraz z dokumentami wymienionymi powyżej.
5. Koszty wysyłki do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego ponosi Serwis. Wszelkie koszty związane z zapewnieniem bezpiecznego opakowania, ubezpieczeniem i innym ryzykiem ponosi Klient. W przypadku odrzucenia roszczenia gwarancyjnego, produkt jest odsyłany do miejsca nadania na koszt adresata.
6. Usterki ujawnione w okresie gwarancji będą usunięte przez Centralny Serwis Gwarancyjny w terminie:
  - a) 14 dni roboczych od daty przyjęcia produktu przez Centralny Serwis Gwarancyjny;
  - b) termin usunięcia wady (punkt 6a) może być wydłużony o czas niezbędny do importu niezbędnych części zamiennych.
7. Klient otrzyma nowy sprzęt, jeżeli:
  - a) Centralny Serwis Gwarancyjny stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady jest niemożliwe;
  - b) produkt nie podlega naprawie, tylko wymianie bez dokonywania naprawy.
8. O ile taki sam produkt jest nieosiągalny, może być wydany nowy produkt o nie gorszych parametrach.

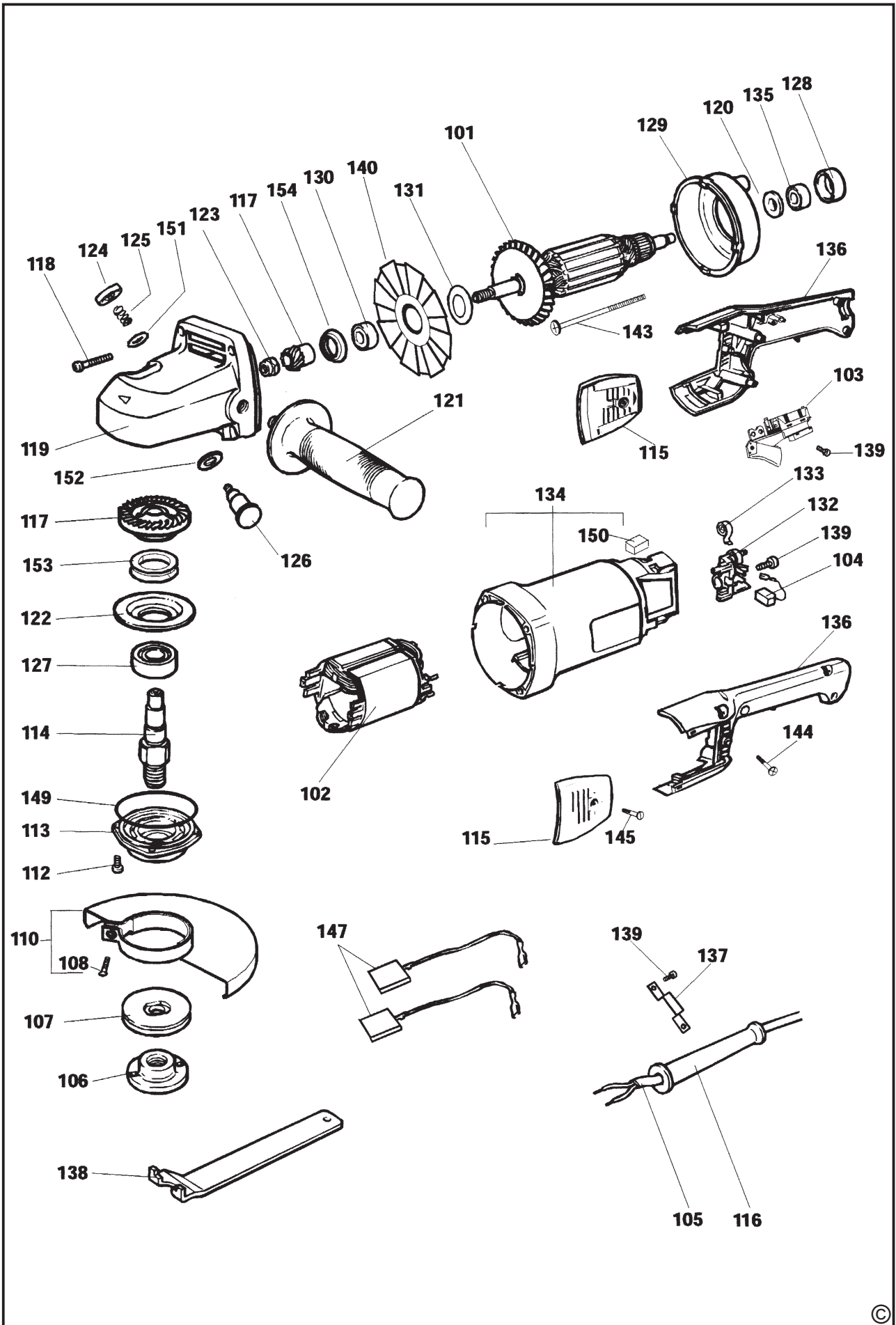
9. Decyzja Centralnego Serwisu Gwarancyjnego odnośnie zasadności zgłaszanych usterek jest decyzją ostateczną.
10. Gwarancją nie są objęte:
  - a) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub użytkowaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem, instrukcją obsługi lub przepisami bezpieczeństwa;
  - b) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane przeciążaniem narzędzia, które prowadzi do uszkodzeń silnika, przekładni lub innych elementów, a także stosowaniem osprzętu innego niż zalecany przez D<sub>E</sub>WALT;
  - c) mechaniczne uszkodzenia produktu i wywołane nimi wady;
  - d) wadliwe działanie lub uszkodzenia na skutek działania pożaru, powodzi, czy też innych klęsk żywiołowych, korozji, normalnego zużycia w eksploatacji czy też innych czynników zewnętrznych;
  - e) produkty, w których naruszone zostały plomby gwarancyjne lub, które były naprawiane poza Centralnym Serwisem Gwarancyjnym lub były przerabiane w jakikolwiek sposób;
  - f) osprzęt eksploatacyjny dołączony do urządzenia, taki jak: wiertła, tarcze pilarskie, tarcze szlifierskie, końcówki wkręcające, noże strugarskie, brzeszczoty, papier ścierny i inne elementy ulegające naturalnemu zużyciu.
11. Centralny Serwis Gwarancyjny, firmy handlowe, które sprzedały produkt, nie udzielają upoważnień ani gwarancji innych niż określone w karcie gwarancyjnej. W szczególności nie obejmują prawa Klienta do domagania się zwrotu utraconych zysków w związku z uszkodzeniem produktu.
12. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową

**Centralny Serwis Gwarancyjny ERPATECH**  
**ul. Obozowa 61, 01-418 Warszawa**  
**tel.: (22) 862-08-08, fax: (22) 862-08-09**

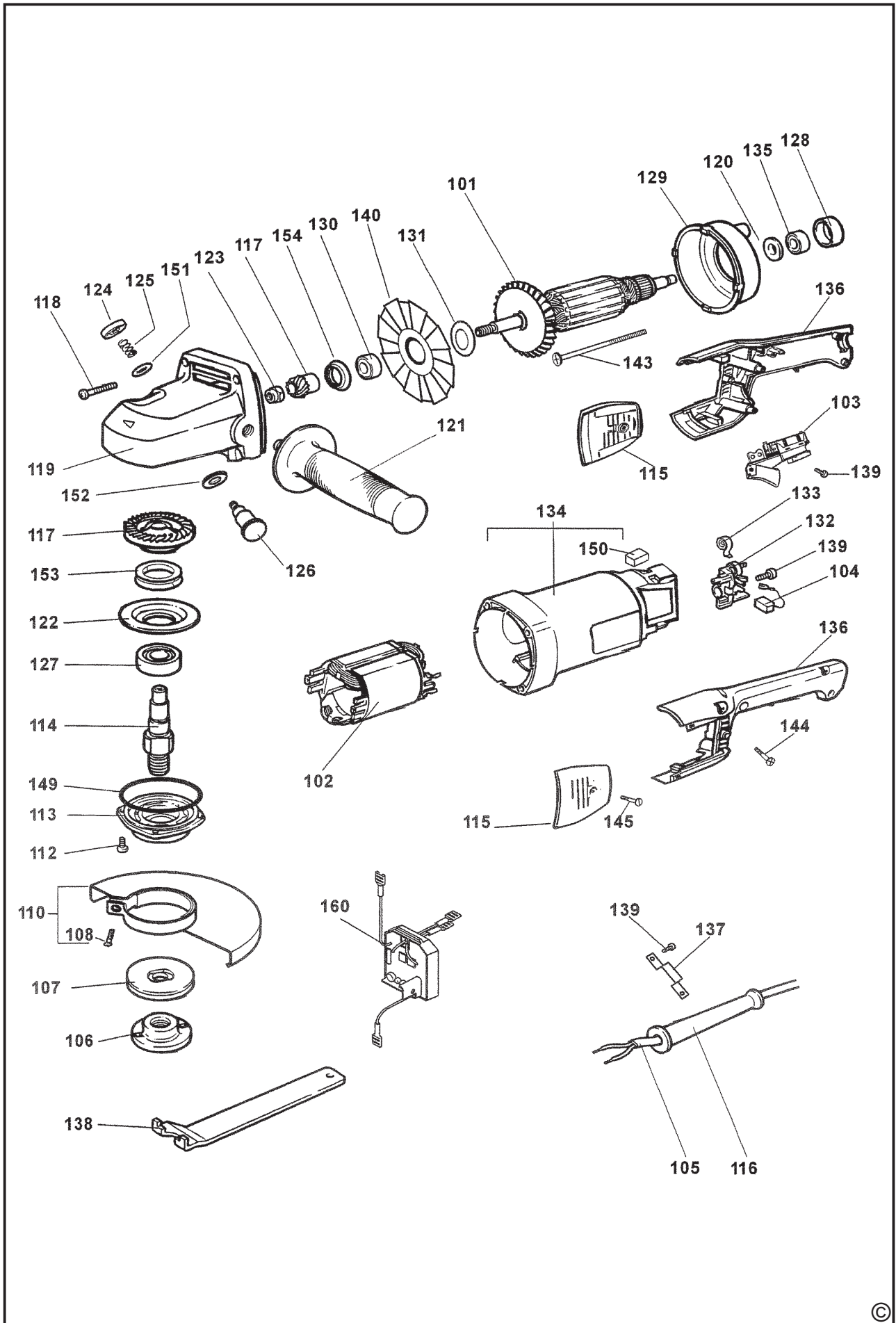


DW831 - - - - A ANGLE GRINDER 1-2





DW841 - - - - A ANGLE GRINDER 1





**CZ** ZÁRUČNÍ LIST

**PL** KARTA GWARANCYJNA

**H** JÓTÁLLÁSI JEGY

**SK** ZÁRUČNÝ LIST

**DEWALT**<sup>®</sup>

**CZ** měsíců  
**H** hónap

**12**

**PL** miesięcy  
**SK** mesiacov

<b>CZ</b> Výrobní kód	Datum prodeje	Razítko prodejny Podpis
<b>H</b> Gyári szám	A vásárlás napja	Pecset helye Aláírás
<b>PL</b> Numer seryjny	Data sprzedaży	Stempel Podpis
<b>SK</b> Číslo série	Dátum predaja	Pečiatka predajne Podpis

(CZ)

Adresy servisu  
Band Servis  
Klásterského 2  
CZ-14300 Praha 4  
Tel.: 00420 2 444 03 247  
Fax: 00420 2 417 70 204

Band Servis  
K Pasekám 4440  
CZ-76001 Zlín  
Tel.: 00420 577 008 550,1  
Fax: 00420 577 008 559  
<http://www.bandservis.cz>

(H)

Black & Decker Központi  
Garanciális-és Márkaszerviz  
1163 Budapest  
(Sashalom) Thököly út 17.  
Tel.: 403-2260  
Fax: 404-0014

(PL)

Adres serwisu centralnego  
ERPATECH  
ul. Obozowa 61  
01-418 Warszawa  
Tel.: 022-8620808  
Fax: 022-8620809

(SK)

Adresa servisu  
Band Servis  
Paulínska ul. 22  
SK-91701 Trnava  
Tel.: 00421 33 551 10 63  
Fax: 00421 33 551 26 24

(CZ) Dokumentace záruční opravy

(PL) Przebieg napraw gwarancyjnych

(H) A garanciális javítás dokumentálása

(SK) Záznamy o záručných opravách

CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javítási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecset Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr. zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis