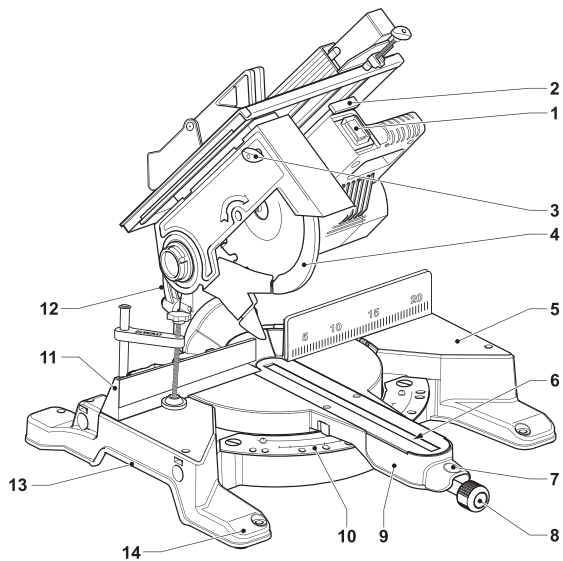

DEWALT®

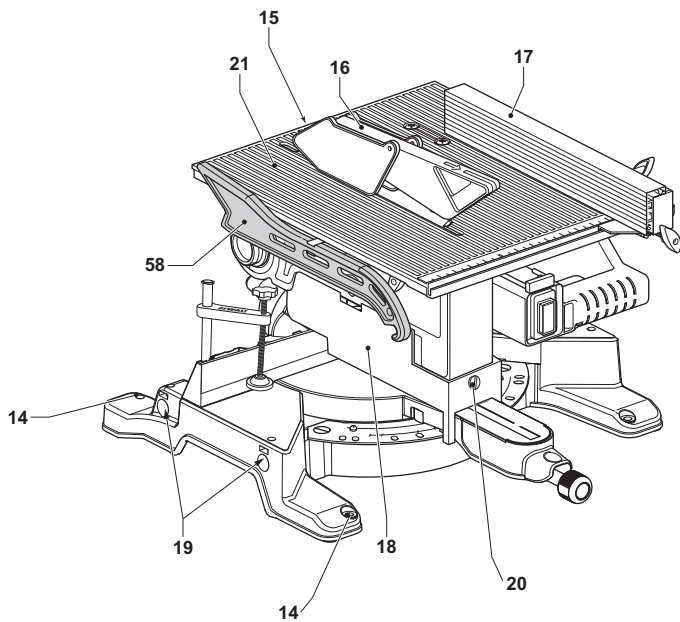
559088-13 H

Fordítás az eredeti kezelési utasítás alapján készült

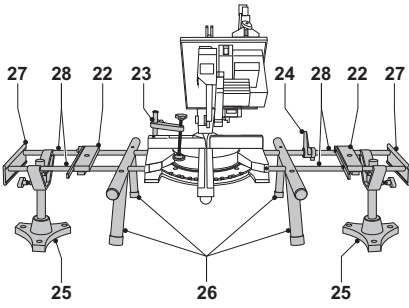
DW711



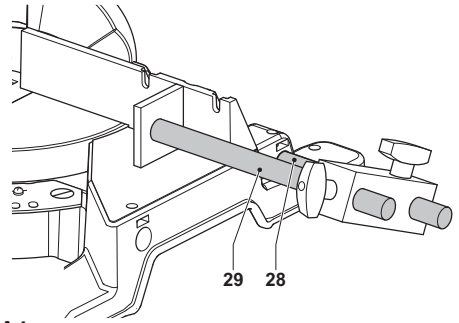
A1



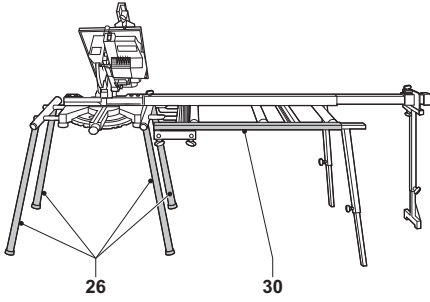
A2



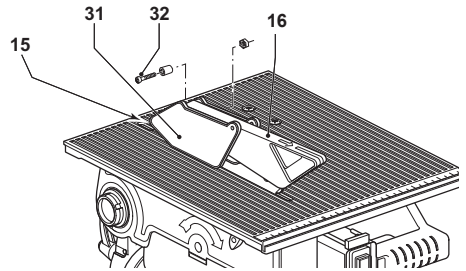
A3



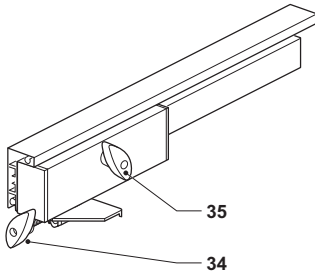
A4



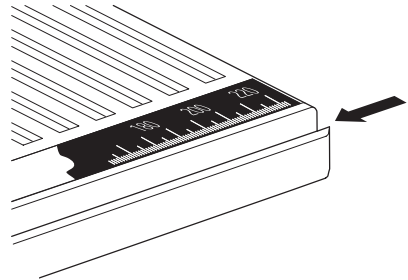
A5



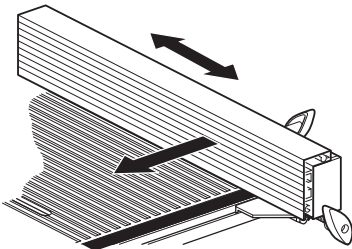
B



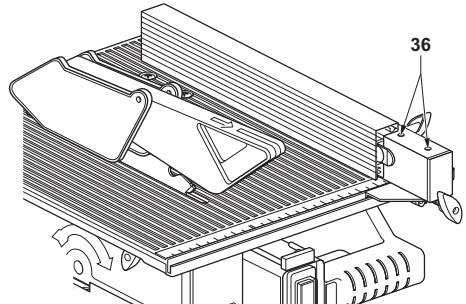
C1



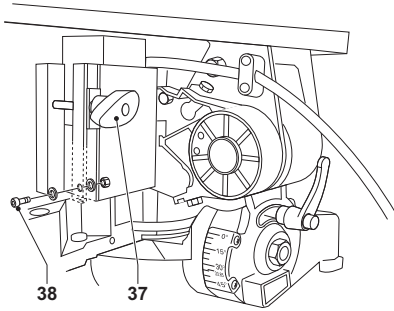
C2



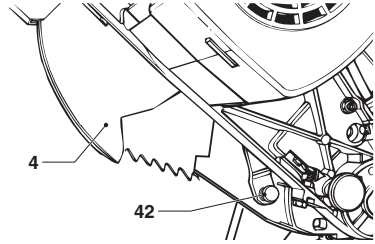
C3



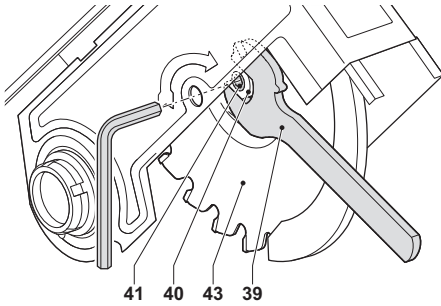
C4



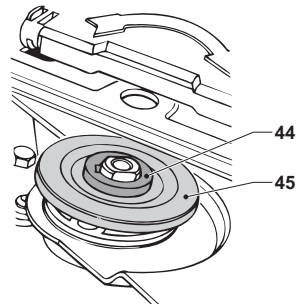
D



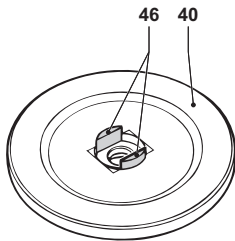
E1



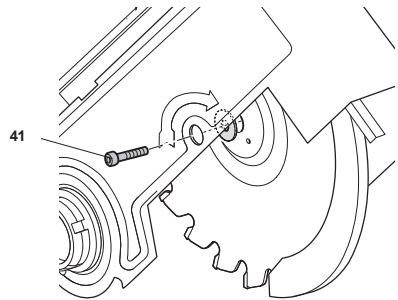
E2



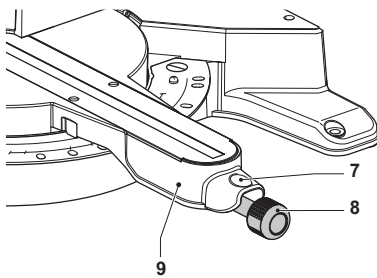
E3



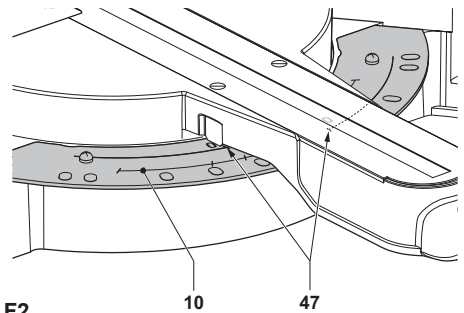
E4



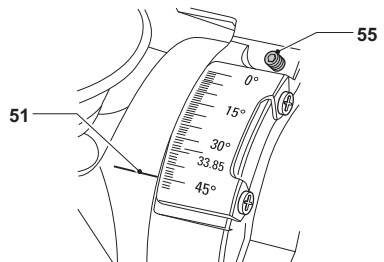
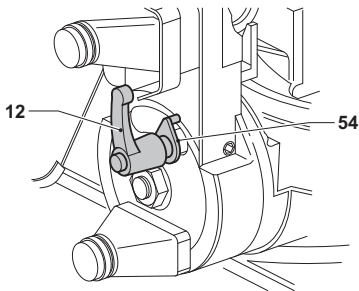
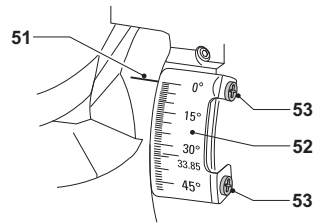
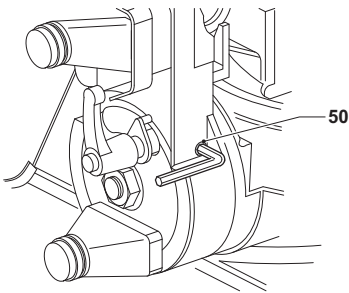
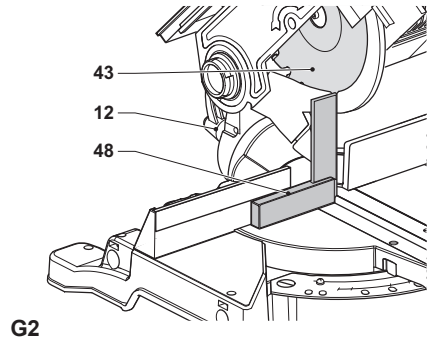
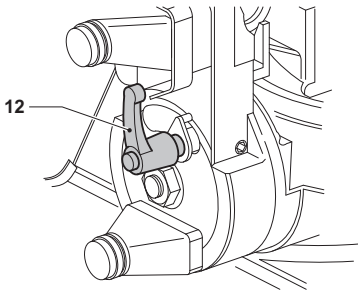
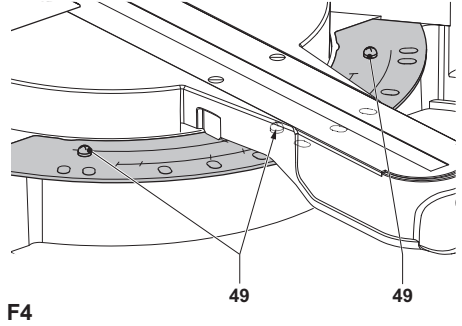
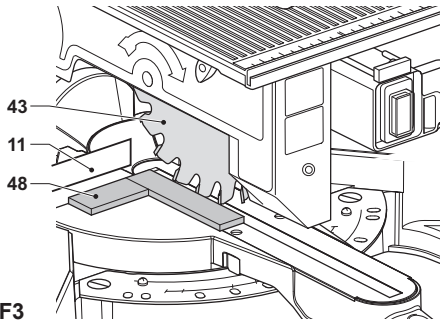
E5

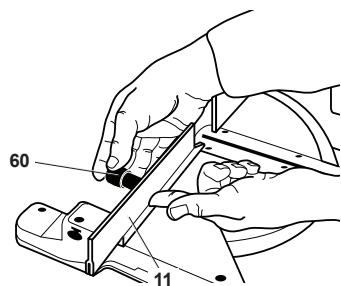


F1

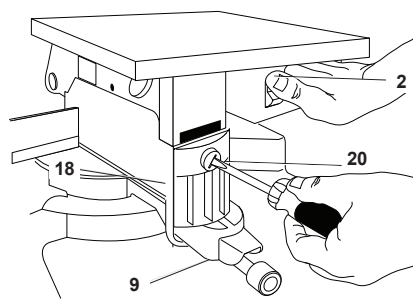


F2

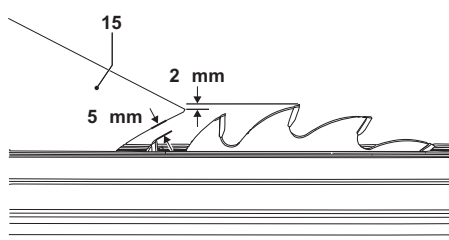




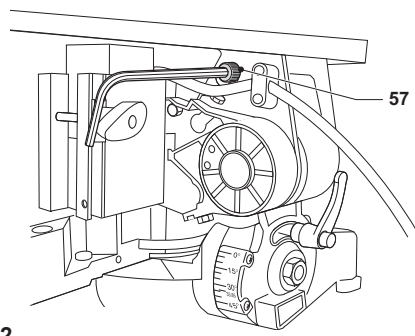
I1



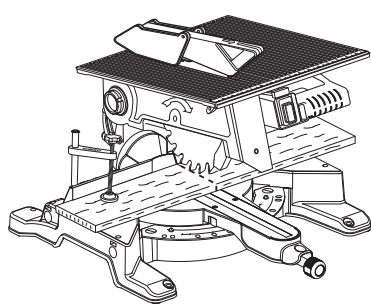
I2



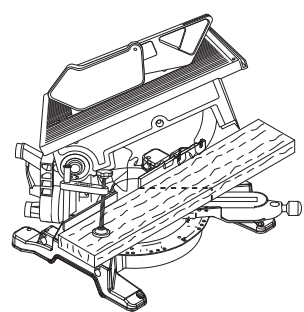
J1



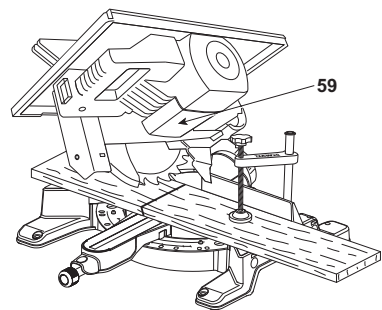
J2



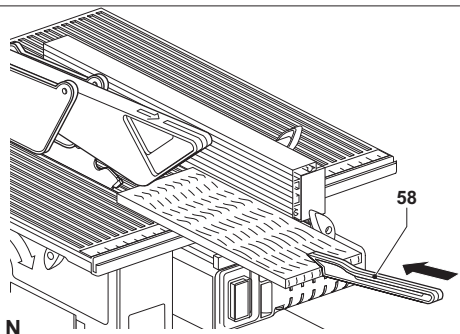
K



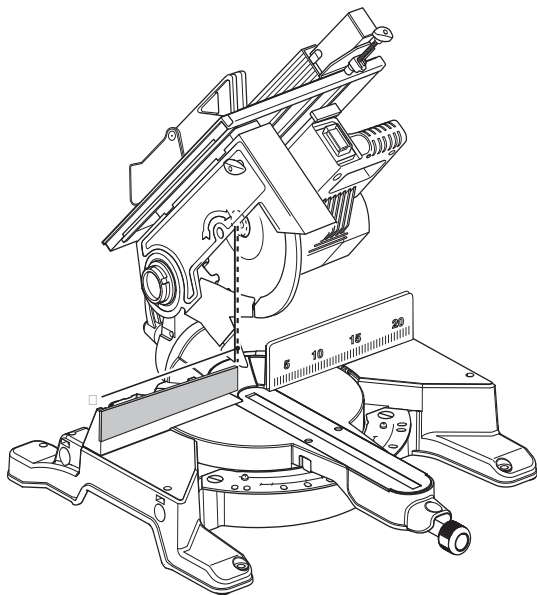
L



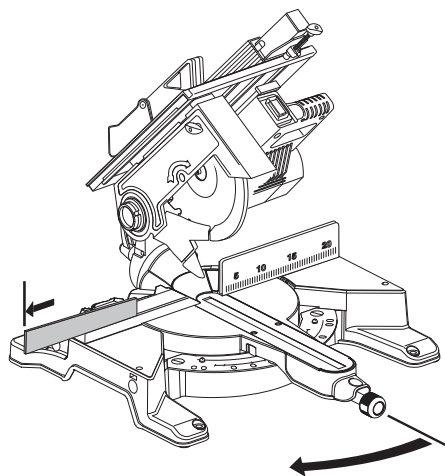
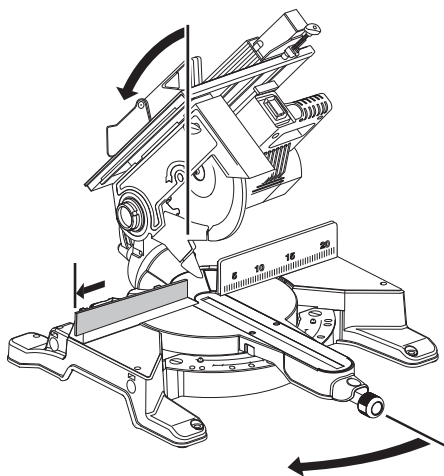
M



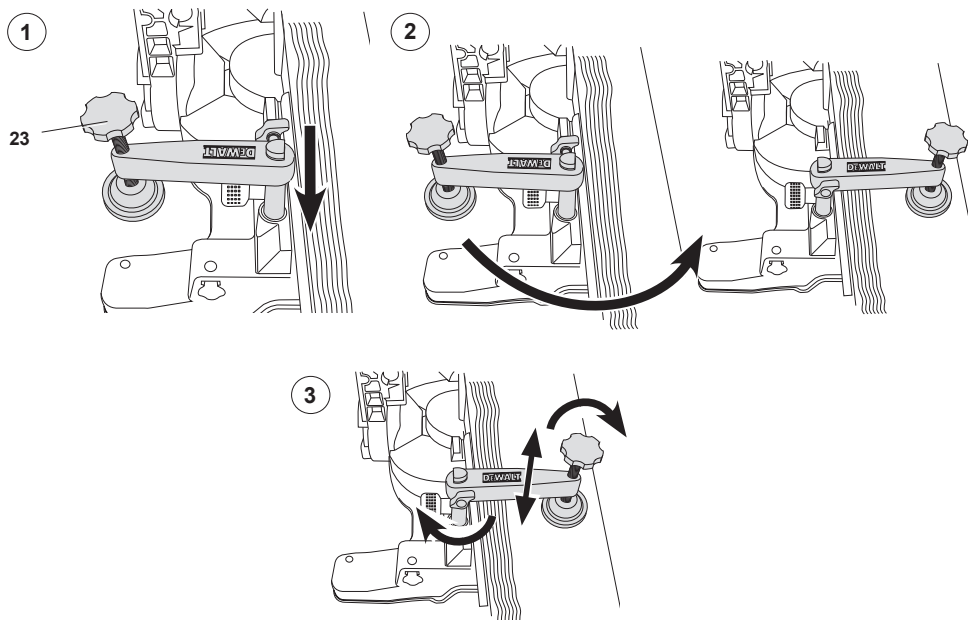
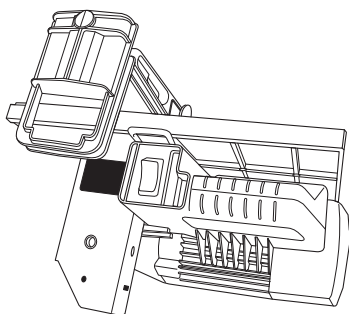
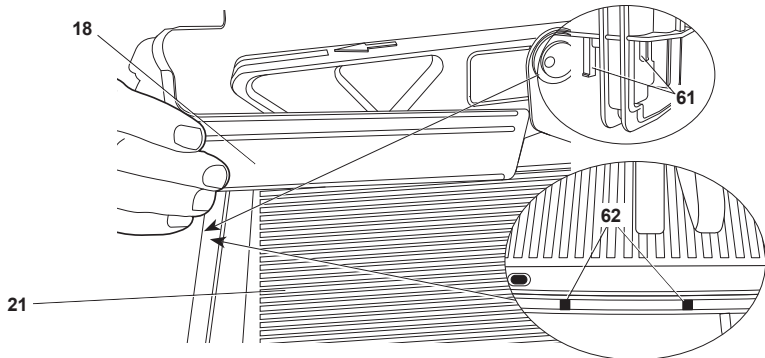
N



O



P







FELSŐASZTALOS KOMBINÁLTFŰRÉSZ DW711

Szívből gratulálunk!

Köszönjük, hogy DEWALT szerszámot választott. Sokévi tapasztalatunk, valamint az átgondolt termékfejlesztés és innováció teszi a DEWALT termékeket a professzionális felhasználók egyik legmegbízhatóbb partnerévé.

Műszaki adatok

	DW711	DW711-LX
Feszültség	V 230	-
(csak az Egyesült Királyságban és Írországban)	V 230/115	115
Típus	7	7
Felvett teljesítmény	W 1300	1100
Leadott teljesítmény	W 900	800
Fűrészártácsa max. fordulatszáma	min ⁻¹ 2950	2950
 Fűrészártácsa átmérője	mm 260	260
 Fűrészártácsa furata	mm 30	30
Fűrészártácsa vastagsága	mm 2,0	2,0
 Hasítókécs vastagsága	mm 2,3	2,3
 Hasítókécs keménysége	HRC 43 ±5	43 ±5
Súly	kg 20	20

VÁGÓKAPACITÁSOK

Gérvágás üzemmód

Gérvágás (max. helyzetek)	bal	50°	50°
	jobb	50°	50°
Ferdevágás (max. helyzetek)	bal	48°	48°
	jobb	0°	0°

90°-nál, max. magasságnál, max. vágásszélesség mm 134 x 50 134 x 50

45°-os gérvágásnál, max. magasságnál, max. vágásszélesség mm 94 x 50 94 x 50

45°-os ferdevágásnál, max. magasságnál, max. keresztbevágás mm 134 x 50 134 x 50

90°-nál, 96 mm-es max. vágási mélységnél, max. szélesség 20 mm, max. levágás 15 mm

Asztalfűrész üzemmód

 Max. vágásmélység mm 0-50 0-50

L_{PA} (hangnyomás) dB(A) 90 90

K_{PA} (hangnyomás toleranciafaktor) dB(A) 3 3

L_{WA} (hangteljesítmény) dB(A) 103 103

K_{WA} (hangteljesítmény toleranciafaktor) dB(A) 3,7 3,7

A súlyozott effektív rezgésgyorsulás összértéke (triax vektorösszeg) az EN 61029 szabvány szerint meghatározva:

Súlyozott effektív rezgésgyorsulás kibocsátási érték a _h	m/s ² 1,9	1,9
Toleranciafaktor K =	m/s ² 1,5	1,5

Az adatlapon megadott súlyozott effektív rezgésgyorsulási értéket az EN 61029 szabvány szerinti méréssel határoztuk meg, így az egyes szerszámok rezgésgyorsulási értékei összehasonlíthatók. Az érték felhasználható a súlyozott effektív rezgésgyorsulásnak való kitétség mértékének előzetes becsléséhez is.



FIGYELMEZTETÉS: A megadott súlyozott effektív rezgésgyorsulási érték a szerszám főbb alkalmazásaira vonatkozik. Ha más alkalmazásokra, más tartozékokkal használják, vagy nincs megfelelően karbantartva, a súlyozott effektív rezgésgyorsulás a megadott értéktől eltérhet. Ilyen esetben a kezelő a munkavégzés teljes időtartama alatt jelentős mértékben megnövekedett súlyozott effektív rezgésgyorsulásnak lehet kitéve.

A súlyozott effektív rezgésgyorsulásnak való kitétség mértékének becslésekor azokat az időtartamokat is figyelembe kell venni, amikor a szerszám ki van kapcsolva, vagy amikor működésben van, de éppen nem végeznek vele munkát. Ilyen esetben a munkavégzés teljes időtartamára számított kitétség mértéke jelentősen csökkenhet.

További biztonsági intézkedéseket is kell hozni, amelyek védik a kezelőt a súlyozott effektív rezgésgyorsulás káros hatásától, például: a szerszám és tartozékainak karbantartása, a kezek melegen tartása, munkaritmus megszervezése.

Biztosítékok:

Európa	
230 V-os szerszámok	10 amperes, hálózati
EK és Írország	
230 V-os szerszámok	13 amperes, a csatlakozódugaszban

TARTSA SZEM ELŐTT: Az eszközt olyan tápellátási rendszerhez terveztük, amelyek maximális rendszerimpedanciája $Z_{max} = 0,30 \Omega$ a felhasználói tápforrás csatlakozó pontjánál (elektromos doboz).

A felhasználónak kell gondoskodnia arról, hogy a szerszámot csak a fenti követelményeknek megfelelő áramforrásra csatlakoztassák. Szükség esetén a felhasználó az áramszolgáltatótól kérhet a fogyasztói lekötési pont rendszerimpedanciájára vonatkozó tájékoztatást.

Definíciók: Biztonságtechnikai irányelvek

Az alábbi definíciók az egyes figyelmeztető szavakhoz társított veszély súlyosságára utalnak. Kérjük, olvassa el a kézikönyvet, és figyeljen ezekre a szimbólumokra.



VESZÉLY: Olyan közvetlen veszélyhelyzetet jelöl, amely **halálos vagy súlyos sérüléshez vezet.**



FIGYELMEZTETÉS: Olyan potenciális veszélyhelyzetet jelöl, amely **halálos vagy súlyos sérüléshez vezethet.**



VIGYÁZAT: Olyan potenciális veszélyhelyzetet jelöl, amely **könnyű vagy közepesen súlyos sérüléshez vezethet.**

MEGJEGYZÉS: Olyan, **személyi sérüléssel nem fenyegető** gyakorlatot jelöl, amely **anyagot kárt okozhat.**



Áramütés veszélyét jelzi.



Tűzveszélyt jelez.

CE megfelelőségi nyilatkozat GÉPEKRE VONATKOZÓ IRÁNYELV



DW711

A DeWALT kijelenti, hogy a **Műszaki adatok** című fejezetben ismertetett termékek megfelelnek a következő irányelveknek és szabványoknak: 2006/42/EK, EN 61029-1, EN 61029-2-11.

Ezek a termékek a 2004/108/EK és a 2011/65/EU irányelveknek is megfelelnek. Ha további tájékoztatásra lenne szüksége, lépjen kapcsolatba a DeWALT vállalattal a következőkben

megadott vagy a kézikönyv hátoldalán található elérhetőségeken.

Horst Grossmann
alelnök, Műszaki és Termékfejlesztési Részleg
DeWALT, Richard-Klinger-Straße 11,
D-65510, Idstein, Németország
2011.11.01.

Biztonságtechnikai előírások



FIGYELMEZTETÉS! Tűz, áramütés és személyi sérülés veszélyének csökkentése érdekében elektromos szerszámok használatakor mindig be kell tartani az alapvető biztonsági előírásokat, amelyek többek között a következők.

A termék használata előtt figyelmesen olvassa végig, majd őrizze meg ezeket az útmutatásokat.

**ŐRIZZE MEG EZT A KÉZIKÖNYVET
KÉSŐBBI HASZNÁLATRA.**

Általános biztonsági szabályok

1. Tartsa tisztán a munkaterületet.

A rendetlen munkaterület és munkapad sérülések forrása lehet.

2. Vegye tekintetbe a munkaterület környezetét is.

Esőtől védje a szerszámot. Nedves, párás környezetben ne használja. A munkaterület jól világítsa meg (250 - 300 lux). Ne használja a szerszámot tűz- vagy robbanásveszélyes környezetben, például ahol gyúlékony folyadékok vagy gázok vannak jelen.

3. Áramütés ellen védekezzen.

Ügyeljen arra, hogy teste ne érintkezzék földelt felülettel, (például csővezetékekkel, radiátorral, tűzhellyel, hűtőszekrényvel). Szélsőséges körülmények közötti használat során (pl. a levegő magas nedvességtartalma esetén, fém forgácsolásakor, stb.) az elektromos biztonságot szigetelő transzformátor vagy Fi-relé használatával fokozhatja.

4. Ne engedjen közel másokat.

Ne engedje, hogy illetéktelen személyek, különösen gyermekek hozzáérjenek

- a szerszámhoz vagy a hosszabbító kábelhez, tartsa távol őket a munkaterülettől.
5. **Tegye a helyére a szerszámot, amikor nem használja.**
A használaton kívüli szerszámot száraz helyen és jól elzárva tárolja, ahol gyermekek nem férhetnek hozzá.
6. **Ne erőltesse a szerszámot.**
A szerszámmal jobban és biztonságosabban elvégezheti a munkát, hogy ha a teljesítmény kategóriájának megfelelően használja.
7. **A megfelelő szerszámot használja.**
Ne erőltesse a kisebb szerszámokat, ne használja őket nagyobb igénybevételre tervezett szerszámok helyett. A szerszámokat csak rendeltetészerűen használja, pl. faágak vagy fatörzsek vágásához ne használjon körfűrész.
8. **Megfelelő öltözképet viseljen.**
Ne hordjon laza ruházatot vagy ékszert, mert ezek beleakadhatnak a mozgó alkatrészekbe. Szabadban való munkavégzéshez csúszásmentes lábbeli viselése ajánlatos. Hosszú hajhoz viseljen hajvédőt.
9. **Használjon védőfelszerelést.**
Mindig viseljen védőszemüveget. Viseljen arcmaszkot vagy porvédő maszkot, amikor olyan műveletet végez, amely por vagy repülő szilánkok keletkezésével jár. Ha a repülő szilánkok forrók lehetnek, viseljen hőálló kötényt is. Mindig viseljen hallásvédőt. Mindig viseljen védősisakot.
10. **Használjon porszivó berendezést.**
Ha a készüléken megtalálható a porszivási lehetőség, vagy a porszák, úgy ügyeljen arra, hogy megfelelően csatlakoztassa és használja ezeket munka közben.
11. **Gondosan bánjon a hálózati kábelrel.**
Kérjük, ne a kábelnél fogva húzza ki a csatlakozódugót a konnektorból. Tartsa távol a kábelt éles szélektől, védje olajtól és hőtől. Soha ne a kábelnél fogva vigye a gépet.
12. **Biztonságos munkavégzés.**
A munkadarab rögzítéséhez lehetőleg használjon leszorítót vagy satut. Biztonságosabb, mintha a kezében tartaná a munkadarabot, mivel így mindkét kezével a szerszámot kezelheti.
13. **Ne nyúljon ki túl messzire.**
Kerülje a rendellenes testtartást,
- és egyensúlyát soha ne veszítse el munkavégzés közben.
14. **Gondosan tartsa karban a szerszámot.**
A jobb és biztonságosabb munka érdekében tartsa a vágószerszámokat mindig élesen és tisztán. Kenésnél és tartozékok cseréjénél kövesse az útmutatásokat. Rendszeresen vizsgálja át a szerszámot, és ha sérült, márkaszervizzel javíttassa meg. A fogantyúkat és kapcsolókat tartsa szárazon és tisztán, olajtól és zsírtól mentesen.
15. **Áramtalanítsa a szerszámokat.**
Használaton kívül, szervizelés előtt, illetve tartozékok (pl. fűrészlárcsa, szerszámszár, vágótartozék) cseréjénél áramtalanítsa a szerszámot.
16. **Ne hagyjon szerelőkulcsot a gépen.**
Váljon szokásává annak ellenőrzése, hogy eltávolította-e a szerelőkulcsokat a gépről, mielőtt dolgozni kezd vele.
17. **Akadályozza meg a szerszám véletlen beindulását.**
Ne tartsa ujját a kapcsolón, amikor a szerszámot a kezében hordozza. Ellenőrizze, hogy a szerszám kapcsolója kikapcsolt állásban van-e, mielőtt a szerszámot áram alá helyezi.
18. **Kültéri hosszabbító kábel használata.**
Használat előtt vizsgálja át a hosszabbító kábelt, és ha sérült, cserélje ki. Szabadban végzett munkához csak kültéri használatra készült és ennek megfelelő jelzéssel ellátott hosszabbító kábelt használjon.
19. **Ne veszítse el éberségét.**
Figyeljen a munkájára. Használja a józan esztét. Ne dolgozzon a szerszámmal, ha fáradt, ha gyógyszeres vagy alkoholos befolyásoltság alatt áll.
20. **Ellenőrizze, nincsenek-e sérült részek a szerszámon.**
Használat előtt gondosan ellenőrizze a szerszámot és a tápkábelt, hogy megfelelően működnek-e, és rendeltetészerű használatra alkalmasak-e. Vizsgálja meg, hogy a mozgó részek megfelelően működnek-e, nincsenek-e akadályoztatva. Ellenőrizze a részegységeket, esetleges töréseiket és minden olyan rendellenességet, amely befolyásolhatja a szerszám használatát. A sérült védőburkolatot vagy más alkatrészt márkaszervizzel meg kell javíttatni vagy ki kell cseréltetni, ha ez a kezelési útmutató

másképpen nem rendelkezik. A hibás kapcsolót márkaszervizzel cseréltesse ki. Ne használja a szerszámot, ha a kapcsoló nem működőképes. Soha ne próbálja saját kezűleg javítani.



FIGYELMEZTETÉS! A kézikönyvben nem ajánlott tartozék vagy szerelék használata, illetve itt fel nem sorolt művelet végzése személyi sérülés veszélyével járhat.

21. Képzett szakemberrel javíttassa a szerszámot.

Ez az elektromos szerszám megfelel a vonatkozó biztonsági előírásoknak. Javítani csak szakszerviz végezhet, és csak eredeti gyári alkatrészeket szabad felhasználni mert ellenkező esetben a szerszám felhasználója komoly veszélynek van kitéve.

További biztonsági előírások felsőasztalos kombináltfűrészhez

- Soha ne használja a fűrészelt a helyükre szerelt védőburkolatok nélkül; üzemmód váltása után erre különösen ügyeljen. Gondoskodjon arról, hogy a védőburkolatok megfelelően karbantartva és megfelelően üzemképes állapotban legyenek.
- Munkakezdés előtt a gépet egyenesen, megfelelően stabil felületre helyezze, és ügyeljen arra, hogy a védőburkolatok helyesen legyenek felszerelve.
- Soha ne vágjon könnyűfém-ötövetet. Ez a gép nem ilyen munkához készült.
- Csiszoló- vagy gyémánt korongot ne használjon.
- Soha ne használjon sérült vagy deformált fűrészláncsát.
- Ne használjon nagy fordulatszámú acél (HSS) fűrészláncsát;
- Fűrészláncsák és durva felületű anyagok kezelése közben mindig viseljen alkalmas védőkesztyűt. Ajánlás: A fűrészláncsákat lehetőleg a tokjukban kell szállítani és tárolni.
- Baleset vagy géphiba esetén azonnal kapcsolja ki a gépet, és húzza ki a dugaszát a konnektorból. Jelentse a hibát és helyezzen megfelelő jelzést a hibás gépre, hogy senki ne használja.
- Ha a fűrészláncsa vágás közben a rendellenes előtoló erő miatt beszorul, kapcsolja ki és áramtalanítsa a gépet.
- Távolítsa el a munkadarabot, és ellenőrizze, hogy a fűrészláncsa szabadon forog-e. Kapcsolja be újból a gépet, és kezdjen új vágást kisebb előtoló erővel.
- Ügyeljen arra, hogy a vágási vonaltól mindig vagy balra vagy jobbra álljon.
- Mindig gondoskodjon megfelelő általános vagy helyi megvilágításról.
- Kapcsolja ki a gépet, amikor felügyelet nélkül hagyja.
- Gondoskodjék arról, hogy a kezelő megfelelően be legyen tanítva a gép használatára és beállítására.
- Csatlakoztassa a fűrészelt porszívó berendezéshez, amikor fát fűrészelt. Mindig vegye figyelembe a porképződés mértékét befolyásoló tényezőket, pl.:
 - a megmunkálendő anyag típusa (a faforgácslap jobban porzik a fánál);
 - a fűrészlap helyes beállítása.
 - biztosítsa, hogy az elszívórendszer elemei megfelelően legyenek beállítva.
 - a porszívó levegőszállítási sebessége nem lehet kisebb 20 m/s-nál.
- Ez a gép az I. érintésvédelmi osztályba tartozik, ezért földelt csatlakozó aljzat szükséges hozzá.
- Ne erőltesse a szerszámot. Jobban és biztonságosabban végzi el a munkát, ha a szerszámot a számára megengedett fordulatszámon működteti.
- A megfelelő szerszámot használja. A szerszám rendeltetészerű használatát ebben a kézikönyvben ismertetjük. Ne erőltesse a kisebb szerszámokat vagy tartozékokat, ne használja őket nagyobb igénybevételre tervezett szerszámot igénylő munkákhoz. Ne használja a szerszámot rendeltetésétől eltérő célokra.
- Tartsa élesen a fűrészláncsát.
- A láncsa maximális megengedett fordulatszáma egyenlő vagy magasabb legyen, mint a szerszám adattábláján feltüntetett üresjárat fordulatszám.
- Ne használjon távtartót vagy tengelygyűrűt a fűrészláncsának a hajtótengelyre való illesztéséhez.
- Csak fa és műanyag vágására használja a gépet.
- A padlófelületet mindig hulladékanyagoktól és levágott daraboktól mentesen tartsa.

- Saját biztonsága érdekében a gépet mindig 6 mm átmérőjű, és 80 mm hosszú csavarokkal rögzítse a munkapadhoz.

amikor a fűrészasztal vízszintes helyzetben van.

További biztonsági előírások asztalifűrész módhoz

- Soha ne vágjon, amíg a hasítóké és/vagy a felső védőburkolat nincs helyesen felszerelve és beállítva.



FIGYELMEZTETÉS! A gépet úgy terveztük, hogy addig ne legyen asztalifűrészként használható, amíg az U alakú védőburkolat (18) nincs felszerelve (I2 ábra).

- Mindig használja a tolórudat. Soha ne vágjon 30 mm-nél kisebb munkadarabot.
- A géppel legfeljebb az alábbi méretű munkadarabokat lehet külön megtámasztás nélkül is fűrészelni:
 - Magasság 50 mm, szélesség 400 mm, hosszúság 500 mm.
 - Az ennél nagyobb munkadarabokat egy alkalmas kiegészítő asztallal kell alátámasztani.
- Mindig pontosan állítsa be a csúszó párhuzamvezetőt, hogy ne érintkezzen az alsó védőburkolattal.
- A hasítóké nem lehet vastagabb a fűrész tárcsával készített vágat szélességénél, és nem lehet vékonyabb a fűrész tárcsánál.
- Gondoskodjon arról, hogy az asztal biztonságosan rögzítve legyen a kiválasztott magasságnál.
- A tolórudat (58) mindig a helyén tartsa, amikor nem használja (A2 ábra).
- Cserélje ki az asztalbetétet, ha már megkopott.
- Réselekre, éltompításra vagy hornyolásra tilos használni.
- A fűrész szállításánál ügyeljen arra, hogy a fűrész tárcsa felső részét takarja a védőburkolat, vagy a fűrész tárcsa a legalsó helyzetébe legyen állítva.
- Mozgatásra és szállításra ne használja a védőburkolatot.
- A hasítóké állításakor ne távolítsa el a fűrészasztalt.
- Győződjön meg róla, hogy a fűrészfej karja biztonságosan rögzítve van asztalifűrész üzemmódban. Csak akkor használja a gépet,

Gérvágás üzemmód

- Biztosítsa, hogy a fűrész tárcsa felső része gérvágás üzemmódban teljesen takarva legyen. Amikor a gépet gérvágás módban üzemelteti, soha ne távolítsa el a felső védőburkolatot.
- Soha ne vágjon 150 mm-nél rövidebb munkadarabot.
- A géppel legfeljebb az alábbi méretű munkadarabokat lehet külön megtámasztás nélkül is fűrészelni:
 - 40 mm magas, 140 mm széles és 400 mm hosszú munkadarabok
 - Az ennél hosszabb munkadarabokat egy alkalmas kiegészítő asztallal alá kell támasztani.
- A munkadarabot mindig biztonságosan rögzítse a fűrészasztalhoz.
- Ha függőleges egyenes keresztbevágást végez, pontosan állítsa be a párhuzamvezetőt, hogy max. 5 mm távolság legyen a fűrész tárcsa és a párhuzamvezető között (O ábra).
- Gér- ferde- vagy kombinált vágás esetén a párhuzamvezetőt úgy állítsa be, hogy az alkalmazáshoz megfelelő hézag biztosítva legyen (P ábra).
- Győződjön meg arról, hogy ferdevágáskor a kar biztonságosan rögzítve van.
- Biztosítsa, hogy a fűrész tárcsa felső része gérvágás üzemmódban teljesen takarva legyen.
- Addig ne távolítsa el a vágási területről a levágott darabokat vagy mást, amíg a gép jár, és a fűrészfej nem a nyugalmi helyzetében van.

Maradványkockázatok

A következő kockázatok minden fűrész használatával együtt járnak:

- A forgó részek érintésétől származó sérülések.

Bizonyos maradványkockázatok a vonatkozó biztonsági előírások betartása és védőeszközök használata ellenére sem kerülhetők el.

Ezek a következők:

- halláskárosodás.

A gép zaját a következő tényezők befolyásolják:

- ~ a vágandó anyag fajtája;
- ~ a fűrész tárcsa típusa;
- ~ az előtoló erő;
- a forgó fűrész tárcsa fedetlen részei miatti balesetveszély;
- a fűrész tárcsa cseréjekor fennálló sérülésveszély;
- az ujjak becsipődésének veszélye a védőelemek kinyitásakor;
- a fűrészpor belégzése miatti egészségi veszély, különös tekintettel a tölgy, bükk és MDF anyagok vágásánál.

A pornak való kitettség mértékét a következő tényezők befolyásolják:

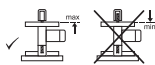
- kopott fűrész tárcsa;
- 20 m/s-nál kisebb kapacitású porelszívó;
- nem pontosan irányított munkadarab;
- elégtelen porelszívás meg nem tisztított szűrők miatt.

A szerszámon lévő jelölések

A szerszámon a következő piktogramok láthatók:



Használat előtt olvassa el a kezelési útmutatót.



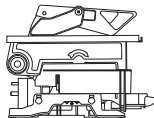
Amikor a gépet gérfűrész üzemmódban használja, gondoskodjon arról, hogy a fűrész tárcsa felső részét teljes mértékben takarja a felső védőburkolat. Csak akkor használja a gépet, amikor a fűrészasztal a legmagasabb helyzetben van.



Amikor a gépet asztalifűrész üzemmódban használja, ellenőrizze, hogy fel van-e szerelve a felső és az alsó védőburkolat. Csak akkor használja a gépet, amikor a fűrészasztal vízszintes helyzetben van.



Fogási pont.



SOHA ne használja a gépet asztalifűrész módban, amikor a felső védőburkolat és a fix alsó védőburkolat nincs részelve.

DÁTUMKÓD HELYE (M ÁBRA)

A gyártás évét is tartalmazó dátumkód (59) a készülékházba van nyomtatva.

Példa:

2012 XX XX
Gyártás éve

A csomag tartalma

A csomag a következőket tartalmazza:

- 1 Összeszerelt felsőasztalos kombináltfűrész
 - 1 Párhuzamvezető hasításhoz
 - 1 Védőburkolat asztalifűrész módhoz
 - 1 Alsó védőburkolat asztalifűrész módhoz
 - 1 Tolórúd
 - 1 Hatszögű kulcs, 4/6 mm
 - 1 Hatszögű kulcs, 5 mm
 - 1 Körmök kulcs
 - 1 Porelszívó adapter a felső védőburkolathoz
 - 1 Munkadarab leszorító
 - 1 Kezelési útmutató
- Ellenőrizze a szerszámot, részeit és tartozékait, nem sérültek-e meg szállítás közben.
 - A termék használata előtt szánjon időt ennek a használati útmutatónak az alapos áttanulmányozására és elsajátítására.

Leírás (A1–A5 ábra)



FIGYELMEZTETÉS: Az elektromos szerszámon vagy annak részein soha ne végezzen átalakítást. Azzal anyagi kárt vagy személyi sérülést okozhat.

A1

- 1 Üzemi kapcsoló
- 2 Fejretesz kioldókarja
- 3 Kiegészítő fűrészasztal rögzítőgombja
- 4 Mozgatható alsó fűrész tárcsa-védőburkolat
- 5 Fix asztal
- 6 Fűrész tárcsa nyílása
- 7 Gérkar
- 8 Gérretesz

- 9 Forgóasztal/gérvágó kar
- 10 Gérskála
- 11 Párhuzamvezető
- 12 Szögretesz fogantyúja
- 13 Bemélyedések a kéznek
- 14 Szerelőfuratok

A2

- 15 Hasítókés
- 16 Felső védőburkolat
- 17 Párhuzamvezető
- 18 Fix alsó védőburkolat (asztalifűrész módban való használathoz)
- 19 Tartozékhoz szerelőfuratok
- 20 Fejretesz csavarja
- 21 Fűrészasztal

KÜLÖN KAPHATÓ TARTOZÉKOK

A3

- 22 Munkadarab megtámasztó lemez
- 23 Munkadarab leszorító
- 24 Forgatható támaszték
- 25 Állítható állvány, 760 mm (max. magasság)
- 26 Láb állvány
- 27 Asztal zárólapja
- 28 Megtámasztó vezetősínek

A4

- 29 Hosszútköző rövid munkadarabokhoz (a vezetősínekkel való használathoz [28])

A5

- 26 Láb állvány
- 30 Görgőasztal

RENDELTETÉSSZERŰ HASZNÁLAT

Az Ön DW711 típusú felsőasztalos kombinált fűrészét fa, faipari termékek és műanyagok professzionális vágásához fejlesztettük ki, 260 mm névleges nagyságú, karbidhegyű fűrész tárcsával való használatra.

NE használja nedves környezetben, illetve gyúlékony folyadékok vagy gázok jelenlétében.

Ezek a felsőasztalos kombinált fűrészek professzionális elektromos szerszámok.

NE engedje, hogy gyermekek hozzáférjenek a szerszámhoz. Ha kevésbé gyakorlott személy használja, biztosítson számára felügyeletet.



FIGYELMEZTETÉS: Ne használja a gépet a rendeltetésétől eltérő célokra.

- Ezt a terméket nem használhatják olyan személyek (a gyermekeket is beleértve), akik nincsenek fizikai, érzékelési vagy mentális képességeik teljes birtokában, vagy nincs meg a szükséges tapasztalatuk és tudásuk vagy képzettségük, kivéve, ha a biztonságukért felelős személy felügyeletet biztosít számukra. Gyermekeket soha ne hagyjon felügyelet nélkül a termék közelében.

Elektromos biztonság

A villanymotort csak egy bizonyos feszültségre terveztük. Mindig ellenőrizze, hogy a hálózati feszültség megfelel-e a szerszám adattábláján feltüntetett feszültségnek.

A gép az I. érintésvédelmi osztályba tartozik, ezért földelt csatlakozó aljzat szükséges hozzá.

Ha a tápkábel cserélni kell, csak márkaszerviz vagy képzett villanyszerelő cserélheti.

Hálózati csatlakozódugasz cseréje (csak az Egyesült Királyságban és Írországban)

Ha új tápcsatlakozó dugaszra van szüksége:

- A régi dugaszt biztonságos módon *semmisítse meg.*
- A barna vezetékét kösse a csatlakozódugasz fázis csatlakozójához.
- A kék vezetékét a nulla csatlakozóhoz kösse.
- A sárga/zöld vezetékét a földelő csatlakozóhoz kösse.

Kövesse a minőségi dugaszokhoz mellékelt szerelési útmutatót. Ajánlott biztosíték: 13 A.



FIGYELMEZTETÉS! A 115V-os szerszámokat egy hibamentesen szigetelő transzformátor előkapcsolásán keresztül kell használni, amely a primer és a szekunder tekercs között egy extra földeléssel is el van látva.

Hosszabbító kábel használata

Ha hosszabbító kábelt kell használnia, az adott szerszám teljesítményfelvételének megfelelő, jóváhagyott hosszabbítót vegyen igénybe (lásd a műszaki adatoknál). A vezetők minimális keresztmetszete 1,5 mm², maximális hossza 30 m lehet.

Amennyiben kábeldobot használ, mindig teljes hosszában csévélje le a kábelt.

Összeszerelés és beállítás



FIGYELMEZTETÉS:

A sérülésveszély csökkentése érdekében kapcsolja ki és áramtalanítsa a gépet, mielőtt tartozékokat fel- vagy leszerel, beállítást változtat, illetve javítást végez rajta. A szerszám véletlen beindulása sérülést okozhat.

MUNKAPADRA SZERELÉS (A1 ÁBRA)

- A szerszámnak mind a négy lábára furatokat (14) készítettünk, hogy könnyen a munkapadra szerelhető legyen. 6 mm átmérőjű és 80 mm hosszú csavar használatát javasoljuk. Mindig stabilan szerelje fel a fűrész, hogy ne mozdulhasson el. A könnyebb hordozhatóság kedvéért a szerszámot egy 19 mm-es vagy vastagabb rétegelt lemezre is szerelheti, amelyet azután a munkadarab támasztékához rögzíthet, vagy átviheti másik munkaterületre, ahol újból rögzíti.
- Ha a fűrész rétegelt lemezre szereli, ügyeljen, hogy a rögzítőcsavarok ne álljanak ki a lemez alján. A lemeznek szintben kell feküdnie a támasztékon. Ha a fűrész rögzíti bármely munkafelületen, akkor csak azokra a lábakra rögzítse, amelyeken csavarfuratok találhatóak. Ha más ponton rögzíti, azzal akadályozza a fűrész normál működését.
- A beszorulás és a pontatlanság megelőzése érdekében ellenőrizze, hogy a felszereléshez kiválasztott felület nincs-e megvetemedve vagy nem egyenetlen-e. Ha a fűrész billeg a felületen, helyezzen vékony anyagdarabot a fűrész egyik lába alá, hogy az szilárdan álljon.

A FELSŐ VÉDŐBURKOLAT FELSZERELÉSE (B ÁBRA)

1. Rögzítse a védőburkolatot (16) a hasítókéshöz (15) a csavarral (32), hüvellyel és anyával.
2. A hasítókésen és a védőburkolaton keresztül tegye be a hüvelyt. Csúsztassa át a csavart (32) a hüvelyen, és anyával rögzítse. Húzza meg erősen. Ügyeljen arra, hogy a védőburkolaton a fülek (31) az ábrán mutatott módon helyezkedjenek el.

A PÁRHUZAMVEZETŐ FELSZERELÉSE ÉS BEÁLLÍTÁSA (C1–C4 ÁBRA)

A hasítási párhuzamvezető egy fix és egy csúszó párhuzamvezetőből áll.

1. Lazítsa meg a párhuzamvezető támaszték rögzítógombját (34), amelyik a leszorító lemezt tartja (C1 ábra).
2. Csúsztassa rá a párhuzamvezetőt az asztal elejére; az U alakú nyílást használja vezetőnek (C2, C3 ábra).
3. Csúsztassa a párhuzamvezetőt a fűrész tárcsa felé, és húzza meg a rögzítógombot.
4. Ellenőrizze, hogy a párhuzamvezető párhuzamos-e a fűrész tárcsával.
5. Ha igazítás szükséges, a következő módon végezze:
 6. Lazítsa meg a csúszó párhuzamvezető rögzítógombját (35) (C1 ábra), majd csúsztassa a párhuzamvezetőt hátrafelé, hogy a két furat (36) (C4 ábra) a párhuzamvezető felső részében teljesen látható legyen.
 7. A kis hatszögű kulccsal lazítsa meg a két hatszögű csavart, amelyek a párhuzamvezetőt a támasztékához rögzítik. A párhuzamvezető felső részén lévő két furaton keresztül lehet hozzáférni.
 8. Állítsa a párhuzamvezetőt a fűrész tárcsával párhuzamos helyzetbe úgy, hogy leellenőrizze a fűrész tárcsa elején és hátulján a vezető és fűrész tárcsa közötti távolságot.
 9. Amint elvégezte a beállítást, húzza meg újra a hatszögű csavarokat, majd újból ellenőrizze, hogy a vezető párhuzamos-e a fűrész tárcsával.

A FÜRÉSZASZTAL BEÁLLÍTÁSA (A2, B, D ÁBRA)

Az asztal (21) kézzel fel- és lefelé csúsztatható, és két rögzítógomb tartja a kívánt magasságban.

1. Lazítsa meg az asztal rögzítő gombokat, a főgombot (37) (D ábra) és a kiegészítő gombot (3) (A1 ábra) is, de egyiket se vegye le.
2. Állítsa be az asztalt a szükséges magasságra.
3. Húzza meg az asztal rögzítógombjait (A1, D ábra).

A FÜRÉSZASZTAL ELTÁVOLÍTÁSA (A1, B, D ÁBRA)

Az asztal eltávolítható, hogy hozzá lehessen férni a fűrész tárcsához.

1. Vegye le a fűrésztárcsa felső védőburkolatát (16) (B ábra).
2. Lazítsa meg az asztalt rögzítő gombokat, a főgombot (37) (D ábra) és a kiegészítő gombot (3) (A1 ábra) is, de egyiket se vegye le.
3. A hatszögű kulccsal csavarja ki a csavart (38) az asztal hátsó oszlopából (D ábra). A csavar másik végéről vegye le az anyát és az alátétet.
4. Távolítsa el az asztalt.
5. Az asztal visszaszereléséhez ugyanezeket a lépéseket fordított sorrendben hajtsa végre.

cím alatt felsorolt fűrésztárcsát használjon. A DT4375 típust javasoljuk. SOHA ne szereljen fel más fűrésztárcsát.

A FŰRÉSZTÁRCSA BEÁLLÍTÁSA (E2 ÁBRA)

Ha a fűrésztárcsa az indításkor és leálláskor kileng, a következő módon állítsa be:

1. Lazítsa meg a hajtótengely (40) csavarját, és forgassa el a fűrésztárcsát (43) egy negyedfordulattal.
2. Húzza meg újra a csavart, és ellenőrizze, továbbra is kileng-e a tárcsa.
3. Ezeket a műveleteket addig ismételje, amíg a kilengés meg nem szűnik.

A FŰRÉSZTÁRCSA FELSZERELÉSE (E1–E5 ÁBRA)



FIGYELMEZTETÉS: Az új fűrésztárcsa fogai nagyon élesek, ezért veszélyesek lehetnek.

Új fűrésztárcsa felszereléséhez az asztalt és a vágófejet is a legmagasabb helyzetbe kell állítani.

1. A kioldógombot (42) benyomva és az alsó védőburkolatot hátracsúsztatva húzza ki az alsó védőburkolatot (4). Hagyja a védőburkolatot kihúzva.
2. A csavarkulccsal (39) illessze a két furatot a külső karima (40) külsejére (E2 ábra).
3. A 6 mm-es hatszögű kulccsal az óramutató járásának irányába forgatva lazítsa meg a fűrésztárcsa csavarját (41). Vegye le a fűrésztárcsa csavarját és a külső karimát.
4. Vegye le a fűrésztárcsát (43).
5. Tegye fel az új fűrésztárcsát a belső karima (45) vállrészére (44) (E3 ábra). Ügyeljen arra, hogy a fűrésztárcsa alsó szélén a fogak a párhuzamvezető felé (a kezelőtől távolodó irányba) nézzenek.
6. Tegye vissza a külső karimát, ügyelve arra, hogy a pecek (46) (E4 ábra) pontosan beakadjanak a helyükre a tengely mindegyik oldalán.
7. Az óramutató járásával ellentétes irányban forgatva húzza meg a fűrésztárcsa csavarját (41).
8. Mozdítsa az alsó védőburkolatot lefelé.
9. Az új fűrésztárcsa felszerelése után mozgassa meg teljesen a fűrészfejet annak ellenőrzése végett, hogy az alsó védőburkolat záródik-e nyugalmi helyzetében.



FIGYELMEZTETÉS: A fűrésztárcsát a jelen fejezetben leírt módon **KELL** cserélni. **CSAK** a **Műszaki adatok**

A FIX ALSÓ VÉDŐBURKOLAT FEL- ÉS LESZERELÉSE (I1, I2 ÁBRA)

Asztalfűrész módban mindig használni kell a fix alsó védőburkolatot (18) (I2 ábra).

1. Állítsa a fűrészfejet függőleges helyzetbe.
2. Lazítsa meg a párhuzamvezető (11) bal oldalán lévő rögzítőgombot (60), majd állítsa a párhuzamvezetőt új helyzetbe, amint az ábrán látható (I1 ábra).
3. Csúsztassa a védőburkolatot (18) a forgóasztal/gérvágó kar (9) fölé, amíg a fejreterez csavarjának menetei a fej menetes hüvelyéhez nem igazodnak (I2 ábra).
4. Nyomja meg a fejreterez kioldókarját (2), majd nyomja lefelé a fejet, miközben meghúzza a fejreterez csavarját (20).
5. A védőburkolat leszerelésénél a ugyanezeket a műveleteket fordított sorrendben hajtsa végre.

A FIX ALSÓ VÉDŐBURKOLAT TÁROLÁSA (Q1, Q2 ÁBRA)

Gérfűrész módban a fix alsó védőburkolatot (18) tárolhatja az asztalon (21).

1. A fix alsó védőburkolatot úgy távolíthatja el, ahogyan **A FIX ALSÓ VÉDŐBURKOLAT fel- és leszerelése** cím alatt ismertettük.
2. Nyomja a fix alsó védőburkolatot (18), és a tárolólábakat (61) illessze be az asztal (21) első részén található nyílásokba (62).
3. Addig nyomja a fix alsó védőburkolatot, amíg a tárolólábak (61) rá nem pattannak az asztalra. A Q2 ábrán látható a fix alsó védőburkolat tárolási helyzetben.
4. A védőburkolat eltávolításához nyomja a fix alsó védőburkolatot, és emelje le az asztalról.

A FŰRÉSZLAP ELLENŐRZÉSE ÉS A PÁRHUZAMVEZETŐHöz IGAZÍTÁSA (F1–F4 ÁBRA)

1. Lazítsa meg a gérreteszt (8).
2. Tegye a hüvelykujját a gérrarra (7), és nyomja le a gérreteszt (8) a gérvágó kar (9) kioldásához (F1 ábra).
3. Addig billegtesse a gérvágó kart, amíg a retesz segítségével be nem áll a 0°-os gérvágó helyzetbe.
4. Ellenőrizze, hogy a két 0°-os jelölés (47) a gérskálán (10) éppen látható-e (F2 ábra).
5. Helyezzen derékszögű vonalzót (48) a párhuzamvezető (11) bal oldalához és a fűrésztárcsához (43) (F3. ábra).



FIGYELMEZTETÉS: A fűrészfogak hegye ne érjen hozzá a derékszögű vonalzóhoz.

Ha igazítás szükséges, a következő módon végezze:

1. Lazítsa meg a csavarokat (49), és mozgassa a skála/gérvágó kar szerelvényt balra vagy jobbra, hogy a fűrésztárcsa a párhuzamvezetővel 90°-os szöget zárjon be (F4 ábra).
2. Húzza meg újra a csavarokat (49).

A FŰRÉSZTÁRCSA ELLENŐRZÉSE ÉS ASZTALLAPHOZ IGAZÍTÁSA (G1–G4 ÁBRA)

1. Lazítsa meg a szögretesz fogantyúját (12) (G1 ábra).
2. Nyomja jobbra a fűrészfeket, hogy teljesen függőlegesen álljon, majd húzza meg a szögretesz fogantyúját.
3. Helyezzen derékszögű vonalzót (48) az asztal és a fűrésztárcsa (43) közé (G2 ábra).



FIGYELMEZTETÉS: A fűrészfogak hegye ne érjen hozzá a derékszögű vonalzóhoz.

Ha igazítás szükséges, a következő módon végezze:

1. Lazítsa meg a szögretesz fogantyúját (12) (G1 ábra), és forgassa a függőleges helyzet beállításának ütközőcsavarját (50) be- vagy kifelé (G3 ábra) úgy, hogy a fűrésztárcsa az asztallal 90°-os szöget zárjon be (G2 ábra).
2. Ha a szögjelző (51) nem nullát mutat a szögskálán (52), lazítsa meg a skálát rögzítő csavarokat (53), és mozgassa el a skálát, ahogyan szükséges (G4 ábra).

A FERDEVÁGÁSI SZÖG ELLENŐRZÉSE ÉS BEÁLLÍTÁSA (H1, H2 ÁBRA)

A szögretesz kioldógombja (54) max. 45°-os vagy 48°-os szög beállítását teszi lehetővé, szükség szerint (H1 ábra).

- Bal = 45°
- Jobb = 48°

1. Győződjön meg arról, hogy a kioldógomb (54) bal oldali állásban van.
2. Lazítsa meg a szögretesz fogantyúját (12), és mozgassa el a fűrészfeket balra. Ez a 45°-os ferdevágási helyzet.
3. Ha igazítás szükséges, a következő módon végezze:
4. Fordítsa az ütközőcsavart (55) ki- vagy befelé addig, míg a mutató (51) 45°-ot nem jelez (H2 ábra).



FIGYELMEZTETÉS: E beállítás közben tanácsos a fűrészfeket kézzel tartani, hogy a saját súlya kevésbé terhelje. Így könnyebben tudja forgatni az állítócsavart.

A HASÍTÓKÉS BEÁLLÍTÁSA (A2, J1, J2 ÁBRA)

A hasítókés felső részének megfelelő helyzete: a hasítókés felső része (15) legfeljebb 2 mm-rel legyen a fűrésztárcsa legmagasabb fűrészfoga alatt, és a hasítókés törzse legfeljebb 5 mm-re legyen a fűrészfogak hegyeitől (J1 ábra).

1. Állítsa a fűrészasztalt alsó helyzetbe.
2. A hatszögű csavar (57) meglazítása után forgathatja a konzolt, és mozgathatja fel- és lefelé a hasítókést (J2 ábra).
3. Forgassa a konzolt, és csúsztassa a kést fel- vagy lefelé, amíg a megfelelő helyzetbe nem áll.
4. Erősen húzza meg újra a csavart (57).
5. Tegye vissza az asztalt.

A SZERSZÁM KEZELÉSE

Használati útmutató



FIGYELMEZTETÉS: Mindig tartsa be a biztonsági útmutatásokat és az érvényes előírásokat.



FIGYELMEZTETÉS: A sérülésveszély csökkentése érdekében kapcsolja ki és áramtalanítsa a gépet, mielőtt tartozékot fel- vagy leszerel, beállítást változtat, illetve javítást végez rajta.

A szerszám véletlen beindulása sérülést okozhat.



FIGYELMEZTETÉS:

- A gépet úgy helyezze el, hogy az asztal magassága és stabilitása ergonomikus szempontból is megfelelő legyen. A gépet olyan helyre telepítse, ahol a kezelőnek jó rálátása és elegendő szabad tere van a munkadarab akadálytalan kezeléséhez.
- A vibrációs hatások csökkentése érdekében győződjön meg arról, hogy a környezeti hőmérséklet nem túl alacsony, a gép és tartozékai megfelelően karban vannak tartva, és a munkadarab mérete is a géphez illő.
- Biztosítsa a fűrészelendő anyag megfelelő rögzítését.
- A szerszámot csak finoman nyomja, és a fűrészlapot ne nyomja oldalirányban.
- Kerülje a gép túlterhelését.
- Használat után mindig portalanítsa a gépet, hogy biztosítsa az alsó védőburkolat megfelelő működését.

Az Egyesült Királyságban élő felhasználók figyelmét felhívjuk a famegmunkáló gépekre vonatkozó 1974-es törvényre és annak módosításaira.

HASZNÁLAT ELŐTT

- Szerelje fel a megfelelő fűrészártárcsát. Ne használjon túl kopott fűrészártárcsát. A gép maximális fordulatszáma nem lehet nagyobb a fűrészártárcsa maximális fordulatszámánál.
- Ne próbáljon túl kis darabokat vágni.
- Hagyja a fűrészártárcsát szabadon vágni. Ne erőltesse.
- Várja meg, amíg a motor felveszi a teljes fordulatszámot, és csak azután kezdje a vágást.
- Ellenőrizze, hogy minden rögzítógomb és leszorító fogantyú szorosan meg van-e húzva.

BE- ÉS KIKAPCSOLÁS (A1 ÁBRA)

- A gépet az üzemi kapcsolóval (1) kapcsolhatja be.
- A gépet az üzemi kapcsolóval kapcsolhatja ki.

Porelszívás



FIGYELMEZTETÉS: Faanyag vágásakor olyan porelszívó berendezést csatlakoztasson a géphez, amely megfelel az idevonatkozó előírások szerinti porkibocsátási előírásoknak.

Csatlakoztasson a vonatkozó előírásoknak megfelelő porgyűjtő eszközt a géphez. A csatlakoztatott külső rendszer levegőszállításának sebessége 20 m/s +/- 2 m/s legyen. Az elszívás sebességét a csatlakoztatási pontnál a szívócsőben kell mérni, amikor a gép csatlakoztatva van, de nincs működésben.

Bővebb tájékoztatást a **Külön kapható tartozékok** cím alatt talál.

Szállítás (1A ábra)

A gépet a kéz számára kialakított mélyedéseknél (13) fogva szállítsa.



FIGYELMEZTETÉS: A gépet mindig asztaliűrész helyzetben és felszerelt felső védőburkolattal szállítsa. Gondoskodjon arról, hogy a felső védőburkolat teljes mértékben takarja a fűrészártárcsát. Soha ne vigye a gépet a védőburkolatnál fogva.

Alapvágások

FŰRÉSZELÉS GÉRFŰRÉSZ ÜZEMMÓDBAN

Védőeszközök nélkül veszélyes dolgozni a géppel. Fűrészeléskor a védőburkolatoknak a helyükön kell lenniük.

Gondoskodjon a munkadarabok biztonságos leszorításáról.

FÜGGŐLEGES EGYENES KERESZTBEVÁGÁS (A1, K ÁBRA)

1. Lazítsa meg a gérreteszt (8), majd nyomja meg.
2. Helyezze a gérreteszt (8) 0°-hoz, és rögzítse.
3. A vágni kívánt faanyagot helyezze a párhuzamvezetőhöz (11).
4. Tartsa a gép fogantyúját, és nyomja le a fejretesz kioldókarját (2), a fej kioldásához.
5. Húzza a fejet kb. 10 mm-rel lejjebb, és engedje el a fejretesz kioldókarját.
6. Kapcsolja be a gépet, és nyomja le a fejet, hogy a fűrészártárcsa átvágja a munkadarabot, és az asztalon lévő részbe juthasson.

7. A vágás után kapcsolja ki a szerszámot és állítsa vissza a fejet a felső nyugalmi helyzetébe.

FÜGGŐLEGES GÉR-KERESZTBEVÁGÁS (A1, L ÁBRA)

1. Nyomja a géreteszt (8). Fordítsa a kart balra vagy jobbra a kívánt szögbe.
2. A géretesz automatikusan beáll a következő fokozatokhoz: 0°; 15°; 22,5°; 45° és 50°, mind balra, mind jobbra. Ha bármilyen köztes szöveget szeretne beállítani, tartsa erősen a fejet és rögzítse a géretessel.
3. Vágás előtt mindig ellenőrizze, hogy a géretesz szorosan rögzítve van-e.
4. Folytassa a függőleges egyenes keresztbevágáshoz hasonlóan.



FIGYELMEZTETÉS: *Ha gérszögben kívánja egy fadarab végét kissé levágni, állítsa a munkadarabot úgy, hogy a levágás a fűrésztrácsa oldala felé zárjon be nagyobb szöveget a párhuzamvezetővel:*

– gérvágás balra, levágott darab jobbra

– gérvágás jobbra, levágott darab balra

FERDE KERESZTBEVÁGÁS (H1, M ÁBRA)

A ferdevágási szög balra 0°-tól 48°-ig állítható. Ferdevágásokat 45°-ig lehet végezni, amikor a gérvágó kar jobbra vagy balra nulla és maximum 45° közötti helyzetbe van állítva.

1. Állítsa a fűrészasztalt a legnagyobb magasságra úgy, hogy ne érjen a csúszó párhuzamvezetőhöz.
2. Lazítsa meg a szögretesz rögzítőfogantyúját (12), és állítsa be a kívánt ferdeszöveget.
3. Ha szükséges, állítsa be a kioldógombot (54).
4. Erősen tartsa a fejet, hogy le ne essen.
5. Húzza meg erősen a szögretesz rögzítőfogantyúját (12).
6. Folytassa a függőleges egyenes keresztbevágáshoz hasonlóan.

Fűrészelés asztalifűrész üzemmódban

HASÍTÁS (A2, I1, I2, N ÁBRA)



FIGYELMEZTETÉS: *Az asztal vízszintes helyzetben nem állítható, amíg a védőburkolat (18) nincs felszerelve.*

1. Állítsa a fűrészfejet függőleges helyzetbe.
2. Lazítsa meg a párhuzamvezető (11) bal oldalán lévő rögzítógombot (60), majd állítsa a párhuzamvezetőt új helyzetbe, amint az ábrán látható (I1 ábra).
3. Csúsztassa a védőburkolatot (18) a forgóasztal/gérvágó kar (9) fölé, amíg a fejretesz csavarjának menetei a fej menetes hüvelyéhez nem igazodnak (I2 ábra).
4. Nyomja meg a fejretesz kioldókarját (2), majd nyomja lefelé a fejet, miközben meghúzza a fejretesz csavarját (20).
5. Az asztal (21) fel- vagy lefelé csúsztatásával állítsa be a vágásmélységet. A megfelelő helyzet az, ha három fűrészfog hegye nyúlik túl a munkadarab felső felületén.
6. Állítsa be a párhuzamvezetőt (17) ahogy a munkadarab minél jobb megtámasztásához szükséges. Legalább a párhuzamvezető hátsó végének a hasítókések elejével kell szintben lennie.
7. A skálával állítsa be a párhuzamvezetőt a kívánt vágási szélességre.
8. Kapcsolja be a gépet.
9. Lassan tolja be a munkadarabot a felső védőburkolat eleje alá, erősen a párhuzamvezetőhöz nyomva.
10. Ne feledkezzen meg arról, hogy a tolórúd (58) mindig használni kell (N ábra).
11. A vágás befejezése után kapcsolja ki a gépet.

A vágás minősége

A vágás egyenletessége számos változótól függ, pl. a vágott anyagtól is. Amikor nagyon sima vágás szükséges, pl. peremléceknél és más precíziós munkáknál éles (60 fogas karbid) fűrésztrácsát és a kívánt eredmény elérése végett lassúbb, egyenletes vágási sebességet válasszon.



FIGYELMEZTETÉS: *A munkadarabot biztonságosan szorítsa le, hogy vágás közben el ne mozdulhasson. A kar felemelése előtt mindig várja meg a fűrésztrácsa teljes leállítását. Ha a munkadarab hátoldalán kiszakadnak apró szálak, ragasszon egy darab maszkolószalagot a fára a tervezett vágás helyénél. Vágja keresztül, majd óvatosan vegye le a szalagot.*

KARBANTARTÁS

Az Ön DeWALT elektromos szerszámát minimális karbantartás melletti hosszú idejű használatra

terveztük. A szerszám folyamatosan kielégítő működése függ a megfelelő gondozástól és a rendszeres tisztítástól is.



FIGYELMEZTETÉS:
A sérülésveszély csökkentése érdekében kapcsolja ki és áramtalanítsa a gépet, mielőtt tartozékot fel- vagy leszerel, beállítást változtat, illetve javítást végez rajta. A szerszám véletlen beindulása sérülést okozhat.



Kenés

A gép nem igényel kiegészítő kenést. A motor csapágyai vízzáró szigeteléssel és kenéssel vannak ellátva.

- Ne használjon zsírt vagy olajat, mert ez a fűrészporral és szilánkokkal összekeveredve dugulást és problémákat okozhat.
- Rendszeresen tisztítsa meg száraz kefével azokat a részeket, ahol fűrészpor vagy hulladék halmozódhat fel.



Tisztítás

Használat előtt gondosan vizsgálja át a felső védőburkolatot, a mozgatható alsó burkolatot, valamint a porelszívó csövet, hogy megállapíthassa, megfelelően működőképesek-e. Ügyeljen arra, hogy a munkadarabról leeső szilánkok vagy egyéb részecskék ne akadályozzák egyik funkció működését sem.

Ha törmelék szorult a fűrész tárcsa és a védőburkolat közé, áramtalanítsa a gépet és kövesse **A fűrész tárcsa felszerelése** című részben megadott útmutatásokat. Távolítsa el a beszorult törmeléket, és szerelje vissza a fűrész tárcsát.



FIGYELMEZTETÉS: Ha a szellőzőrésekben és azok környékén por és szennyeződés gyűlt össze, száraz levegővel fúvassa ki a készülékházból. A művelet végzésekor viseljen jóváhagyott védőszemüveget és jóváhagyott porvédő maszkot.



FIGYELMEZTETÉS: A szerszám nemfémes részeit soha ne tisztítsa oldószerrel vagy más erős

vegyszerrel. Ezek a vegyszerek meggyengíthetik az alkatrészek anyagát. Csak enyhe szappanos vízzel megnedvesített ronggyal tisztítsa. Soha ne hagyja, hogy a szerszám belsejébe folyadék kerüljön, és ne is merítse a szerszám egyik részét sem folyadékba.



FIGYELMEZTETÉS:
A sérülésveszély csökkentése érdekében rendszeresen tisztítsa az asztallapot.



FIGYELMEZTETÉS:
A sérülésveszély csökkentése érdekében rendszeresen tisztítsa ki a porelszívó rendszert.

Külön kapható tartozékok



FIGYELMEZTETÉS: Mivel nem a DeWALT által javasolt tartozékoknak ezzel a termékkel együtt történő használhatóságát nem tesztelték, az olyan tartozékok használata veszélyes lehet. A sérülésveszély csökkentése érdekében csak a DeWALT által ajánlott tartozékokat használja ezzel a termékkel.



PORELSZÍVÁS

Az optimális porelszíváshoz külön készlet kapható (DE7779).

A MUNKADARAB LESZORÍTÁSA (R ÁBRA)



FIGYELMEZTETÉS: A vágás előtt biztonságosan leszorított és kiegyensúlyozott munkadarab a vágás befejezése után kiegyensúlyozatlanná válhat. A kiegyensúlyozatlan terhelés felboríthatja a fűrész vagy bármilyen más, amire a fűrész rá van szerelve, például az asztalt vagy a munkapadot. Amikor olyan vágást végez, amely után a munkadarab kiegyensúlyozatlanná válhat, támassza alá megfelelően a munkadarabot, és gondoskodjon arról, hogy a fűrész stabil felülethez legyen erősen csavarozva. Ellenkező esetben személyi sérülést szenvedhet.



FIGYELMEZTETÉS: A rögzítőlábat a fűrész talp felett kell rögzíteni,

amikor használjuk a rögzítőlábat. A munkadarabot mindig a fűrésztalpához szorítsa, soha ne a munkaterület más részéhez. Ügyeljen arra, hogy a rögzítőláb ne a fűrésztalp szélére legyen szorítva.



VIGYÁZAT: A munkadarabot mindig szorítsa le, hogy megtartsa felette az uralmát, illetve csökkentse a személyi sérülés és a munkadarab károsodásának veszélyét.

Használja a fűrészhez mellékelt munkadarab leszorítót (23). Bizonyos méretű és alakú anyagok vágásánál más segédeszközök (például rugós szorító, csavaros szorító vagy patkó alakú szorító) is alkalmasak lehetnek.

A LESZORÍTÓ FELSZERELÉSE

1. Illessze be a párhuzamvezető mögötti nyílásba. A leszorítónak a gérfűrész hátulja felé kell néznie. Gondoskodjon arról, hogy a leszorítón lévő vajat teljes mértékben be legyen illesztve a gérfűrész talpába. Ha a vajat látszik, a leszorító nem fog biztonságosan működni.
2. Fordítsa el a leszorítót 180°-kal a gérfűrész homlok részére felé.
3. Lazítsa meg a gombot, hogy a leszorítót fel- vagy lefelé igazíthassa, majd a finombeállító gombbal erősen szorítsa le a munkadarabot.

TARTSA SZEM ELŐTT: Ferdevágásnál a talp jobb oldalára helyezze a leszorítót. A BEFEJEZŐ VÁGÁS ELŐTT MINDIG VÉGEZZEN „SZÁRAZ” VÁGÁST (KIKAPCSOLT FÜRÉSSZEL), HOGY ELLENŐRIZZE A FÜRÉSZTÁRCSA ÚJTJÁT. ÜGYELJEN ARRA, HOGY A LESZORÍTÓ NE AKADÁLYOZZA A FÜRÉSZ ÉS A VÉDŐBURKOLATOK MŰKÖDÉSÉT.

KIS MUNKADARABOK FÜRÉSZELÉSE (A3, A4 ÁBRA)

Rövid munkadarabokhoz (29) hosszútűköző használata ajánlatos mind kötegel fűrészelésnél, mind különböző hosszúságú munkadarabok egyenkénti fűrészelésénél. A hosszútűköző csak egy pár külön kapható vezetősínnel (28) együtt használható.

HOSSZÚ MUNKADARABOK FÜRÉSZELÉSE (A3 ÁBRA)



FIGYELMEZTETÉS: A hosszú darabokat mindig támassza alá.

Az A3 ábrán látható az ideális konfiguráció hosszú munkadarabok fűrészeléséhez, amikor a fűrész szabadon álló gépként használják (minden része külön kapható). Ezek a részek (a láb állvány és a munkadarab leszorító kivételével) szükségesek mind a bemeneti mind a kimeneti oldalon:

- 22 Munkadarab megtámasztó lemezek.
- 23 Munkadarab leszorító.
- 24 Forgatható támaszték.
- 25 Vezetősíneket támasztó állványok. Az állványok magassága állítható.



FIGYELMEZTETÉS: A gép megtámasztásához ne használja az állványokat!

- 26 Láb állvány (szerelési útmutatóval).
- 27 Asztal zárólapja a sínek támasztásához, illetve meglévő munkapadon végzett munkához is.
- 28 Vezetősínek (500 vagy 1000 mm).

Eljárás

1. Helyezze a fűrész a láb állványra, és szerelje fel a vezetősíneket.
2. Csavarja erősen a munkadarab megtámasztó lemezeket (22) a vezetősínekhez (28). A munkadarab leszorító (23) most hosszútűközőként működik.
3. Szerelje fel az asztal zárólapját (27).
4. Szerelje a forgatható támasztékokat (24) a hátsó sínhez.
5. A forgatható támasztékkal (24) állíthatja a közepes és hosszú munkadarabok hosszát. Amikor nem használják, oldalirányba is állítható és ki is fordítható.

A GÖRGŐASZTAL HASZNÁLATA (A3, A5 ÁBRA)

A görgőasztal (30) nagyon megkönnyíti a nagy és hosszú munkadarabok kezelését (A5 ábra). A gép akár bal, akár jobb oldalához csatlakoztatható. A görgőasztal használatához a külön kapható láb állvány is szükséges (A3 ábra).



FIGYELMEZTETÉS: A láb állványhoz mellékelt útmutató alapján szerelje össze a görgőasztalt.

- A láb állványhoz mellékelt rövid támasztórudakat cserélje ki az asztal egyetlen sínjeivel azon az oldalon, ahol az asztalt használni fogják.

- Kövesse a görgőasztalhoz mellékelt útmutatót.

Kapható ajánlott fűrésztárcsák

Fűrésztárcsa típusa	Méretei (átmérő x furat x fogak száma)	Felhasználása
DT1529 széria 40	260 x 30 x 24	Általános célra, fa és műanyagok hasítására és keresztbevágására
DT1530 széria 40	260 x 30 x 80	TCG típus alumíniummal való használathoz
DT1736 széria 60	260 x 30 x 58	ATB típus mesterséges és természetes faanyagok finomvágásához
DT1737 széria 60	260 x 30 x 80	TCG típus mesterséges és természetes faanyagok extra-finom vágásához

A megfelelő tartozékokkal kapcsolatos további tájékoztatásért forduljon forgalmazójához.

Környezetvédelem



Elkülönítve gyűjtendő. Ezt a terméket el kell különíteni a normál háztartási hulladéktól.

Ha egy nap úgy találja, hogy DEWALT terméke cserére szorul vagy a továbbiakban nincs rá szüksége, ne dobja ki a háztartási hulladékkal együtt. Ezt a terméket a normál háztartási hulladéktól elkülönítve kell megsemmisíteni.



Az elhasznált termékek és csomagolásuk elkülönített kezelése lehetővé teszi az anyagok újrahasznosítását és újrafelhasználását. Újrahasznosított anyagok segítségével a környezetszennyezés, illetve a nyersanyagok iránti igény nagymértékben csökkenthető.

A helyi előírások rendelkezhetnek az elektromos termékek háztartási hulladéktól elkülönített begyűjtéséről helyhatósági hulladéklerakó helyeken vagy a kereskedők által új termék megvásárlásakor.

A DEWALT az élettartamuk lejártával visszavételi lehetőséget kínál a DEWALT termékekre. Ez a szolgáltatás ingyenes. Ha igénybe veszi, kérjük, juttassa el a terméket a legközelebbi márkaszervizbe, melyekről a Magyarországi Képviselőnél érdeklődhet.

Az Önhöz legközelebbi márkaszerviz címéről a DEWALT Magyarországi képviselőtől érdeklődhet a használati útmutatóban megadott elérhetőségen. A DEWALT szervizzel kapcsolatosan a következő internet oldalon is felvilágosítást kaphat: www.2helpU.com.

DEWALT JÓTÁLLÁSI FELTÉTELEK

Gratulálunk Önnek ennek az értékes DeWALT készülék megvásárlásához. Fogyasztók részére értékesített termékeinkre **12 hónap időtartamú jótállást vállalunk.**

A jótállás a fogyasztó jogszabályból eredő jogait nem érinti.

1) A Stanley Black & Decker Hungary Kft. a jótállás, kellek- és termékszavatosság keretében végzett javításokat vagy a termék kicserélését 19/2014. (IV.29.) NGM rendelet és a 151/2003. (IX.22.) Kormányrendelet szerint végzi a jótállási idő, illetve a kellek- és termékszavatossági jogok érvényesíthetőségének teljes időtartama alatt.

- A fogyasztó jótállási igényét a jótállási jeggyel érvényesítheti, ezért kérjük azt őrizze meg.
- Vásárláskor a forgalmazónak (kereskedőnek) a jótállási jegyben fel kell tüntetnie a fogyasztási cikk azonosítására alkalmas megnevezését, típusát, gyártási számát, továbbá – amennyiben van ilyen – azonosításra alkalmas részeinek meghatározását, illetve a fogyasztó részére történő átadásának időpontját. A jótállási jegyet a forgalmazó (kereskedő) nevében eljáró személynek alá kell írnia és a kereskedés azonosítására alkalmas tartalmú (minimum cégnév, üzlet cím) bélyegzővel olvashatóan le kell bélyegezni. Kérjük, kisorsje figyelemmel a jótállási jegy megfelelő érvényesítését, mivel a kijelölt szervizeknél a jótállási igény csak érvényes jótállási jeggyel érvényesíthető. Amennyiben a jótállási jegy szabálytalanul került kiállításra, jótállási igényével kérjük forduljon a terméket az Ön részére értékesítő partnerünkhöz (kereskedőhöz). A jótállási jegy szabálytalan kiállítása vagy a fogyasztó rendelkezésére bocsátás elmaradása nem érinti a jótállási érvényességét. Kérjük, hogy a jótállási jegyben kívül a nyugtát vagy számlát is szíveskedjen megőrizni a gyorsabb és hatékonyabb ügyintézés érdekében, mert a szerződés megkötése az ellenérték megfizetését igazoló bizonylattal is bizonyítható.
- Elvesztett jótállási jegyet csak a fogyasztói szerződés létrejöttét igazoló nyugta vagy számla ellenében tudunk pótolni!

2) **Nem terjed ki a jótállás:**

- amennyiben a hiba oka rendeltetésellenes, illetve a mellékelt magyar nyelvű használati kezelési útmutatóban foglaltaktól eltérő használat, átalakítás, szakszerűtlen kezelés, helytelen tárolás, elemi kár vagy egyéb a vásárlás után a fogyasztó érdekkörében keletkezett ok miatt következik be;
- azon alkatrészekre, amelyek esetében a meghibásodás a jótállási időn belüli rendeltésszerű használat mellett az alkatrészek természetes elhasználódása, kopása miatt következett be (így különösen: fűrészlánc, fűrészlap, gyalukés, meghajtósíj, csapagtyak, szénkefe, csillagkerék);
- a készülék túlterhelése miatt jelentkező hibákra, amelyek a hajtómű meghibásodásához, vagy egyéb ebből adódó károkhöz vezetnek;
- a termék nem hivatalos szervizen történt javításából eredő hibákra;
- az olyan károsodásokra, amelyek nem eredeti Black & Decker kiegészítő készülékek és tartozékok használatából adódnak **amennyiben a szakszerviz bizonyítja, hogy a hiba a fenti okok valamelyikére vezethető vissza.**

3) A fogyasztó a kijavítás vagy csere iránti igényét a jótállási időn belül a kereskedőnél, illetve kijavítás iránti igényét a jótállási jegyen feltüntetett javítószerelőknél is érvényesítheti. Termékszavatossági igényét kérjük a jótállási jegyben feltüntetett gyártónak vagy forgalmazónak szíveskedjen bejelenteni.

- Nem számít bele a jótállási időbe a kijavítási időnek az a része, amely alatt a fogyasztó a terméket nem tudta rendeltésszerűen használni.
- A terméknek a kicseréléssel vagy kijavítással érintett részére a jótállási idő újból kezdődik.
- Ha a fogyasztási cikk a vásárlástól (üzembe helyezéstől) számított három munkanapon belül meghibásodik, a fogyasztó ezen időtartamon belül kérheti annak kicserélését feltéve, hogy a meghibásodás a rendeltésszerű használatot akadályozza.

A hiba fennállásának, vagy a rendeltésszerű használatot akadályozó mérték megállapításához a kereskedő kérheti a szakszerviz közreműködését.

- Amennyiben a jótállási igény bejelentését követően a kereskedő az igény teljesíthetőségéről azonnal nem tud nyilatkozni, úgy öt munkanapon belül kell értesítenie a fogyasztót az állásfoglalásról.
 - Ha a kijavítás vagy a csere nem lehetséges, a fogyasztó választása szerint műszakilag és értékben hasonló készülék kerül felajánlásra, vagy a vételár arányos lezárlására kerül sor, avagy visszafizetésre kerül a vételár.
 - A termék hibája miatt a fogyasztó a forgalmazótól is követelheti a hiba kijavítását vagy a termék kicserélését a forgalomba hozatalától számított két év elteltéig (termékszavatosság).
- 4) A jótállás alapján történő javítás során a forgalmazónak, illetve a javítószerelőnek (kereskedőnek) törekednie kell arra, hogy a kijavítást legfeljebb 15 napon belül megfelelő minőségben elvégezze, elvégeztesse.

A jótállás keretében tartozó kijavítás vagy csere esetén a forgalmazó, illetve a javítószerelő a jótállási jegy köteles feltüntetni:

- a kijavítás iránti igény bejelentésének és a kijavításra történő átvétel időpontját;
- a hiba okát és a javítás módját;
- a termék fogyasztó részére történő visszaadásának időpontját,
- a kicserélés tényleg és időpontját.

A termék meghibásodása esetén a fogyasztót az alábbi jogok illetik meg:

Elsősorban - választása szerint - kijavítást vagy kicserélést követelhet. A csereigény akkor megalapozott, ha a termék a fogyasztónak okozott jelentős kényelmetlenség nélkül, megfelelő minőségben és ésszerű határidőn belül, értéksökkenés nélkül nem javítható ki, vagy nem kerül kijavításra.

Ha az előírt módon történő kijavításra, illetve kicserélésre vonatkozó kötelezettségének a forgalmazó nem tud eleget tenni, a fogyasztó - választása szerint - a vételár arányos lezárlását igényelheti, a hibát a forgalmazó költségére maga kijavíthatja, vagy elállhat a szerződéstől (a hibás áru visszaszolgáltatásával egyidejűleg kérheti a nyugtát vagy számlát feltüntetett bruttó vételár visszatérítését).

Jelentélen hiba miatt elállásnak nincs helye!

Kérjük, hogy a hiba felfedezését követő legrövidebb időn belül

szíveskedjen azt a szervizben vagy a forgalmazónál bejelenteni.

A kijavítást vagy kicserélést - a dolog tulajdonságaira és a fogyasztó által elvárható rendeltetésére figyelemmel - megfelelő határidőn belül, a fogyasztó érdekeit kímélve kell elvégezni.

Gyártó:

Black & Decker Europe,
210 Bath Road, Slough,
Berkshire, SL13YD,
Egyesült Királyság

Forgalmazó:

Stanley Black & Decker Hungary Kft
1016. Budapest,
Mészáros u. 58/B

Fogyasztói jogvita esetén a fogyasztó a megyei (fővárosi)

kereskedelmi és iparkamarák mellett működő békéltető testület eljárását is kezdeményezheti!

ÖNKÉNTES KÖTELEZETTSÉGVÁLLALÁS:

30 napos „cseregarancia”:

Amennyiben egy DeWALT termék jelentős részét (motor, állórész, forgórész, elektronika) illetően a teljesítéstől számított **3 munkanapon túl, de 30 naptári napon belül** meghibásodást észlel, majd ezt követően a szakszervizünk megállapítja, hogy a készülék meghibásodásának oka gyártási eredetű, abban az esetben a hibás termék kijavítása helyett – kérésére – azt azonos típusú, hibátlan készülékre kicseréljük.

12 hónapos ingyenes átvizsgálás és szerviz:

A teljesítéstől számított 12 hónapon belül kérésére a szakszerviz a terméket térítésmentesen átvizsgálja. Önnek csak a karbantartáshoz felhasznált, a természetes elhasználódás, kopás vagy egyéb nem gyártási eredetű hiba miatt kicserélt alkatrészek árát kell megfizetni, a munkát térítésmentesen elvégezzük.

Kereskedő által a vásárlással egyidejűleg kitöltendő

Kereskedő neve és címe:

.....

A fogyasztási cikk megnevezése:

Típusa:

Gyártási száma:

Szerződéskötés és a termék fogyasztó részére történő átadásának

dátuma:

..... P.H.

aláírás

Kereskedő által kitöltendő kicserélés esetén

A fogyasztó a hibás terméket valamennyi tartozékával átadta.

A kicserélés időpontja:

..... P.H.

aláírás

A hibátlan terméket átvettem.

A kicserélt új termék átvételének időpontja:

.....

fogyasztó aláírása**Kijavítás esetén a szerviz tölti ki:****1. javítás**

A kijavítás iránti igény bejelentésének és a kijavításra átvétel időpontja:

.....

A bejelentett hiba oka és a kijavítás módja:

.....

A fogyasztó részére történő visszaadás időpontja:

.....

Amennyiben a termék nem javítható, a csereigény alapos:

igen / nem (aláhúzással jelölendő)

..... P.H.

aláírás

3. javítás

A kijavítás iránti igény bejelentésének és a kijavításra átvétel időpontja:

.....

A bejelentett hiba oka és a kijavítás módja:

.....

A fogyasztó részére történő visszaadás időpontja:

.....

Amennyiben a termék nem javítható, a csereigény alapos:

igen / nem (aláhúzással jelölendő)

..... P.H.

aláírás

2. javítás

A kijavítás iránti igény bejelentésének és a kijavításra átvétel időpontja:

.....

A bejelentett hiba oka és a kijavítás módja:

.....

A fogyasztó részére történő visszaadás időpontja:

.....

Amennyiben a termék nem javítható, a csereigény alapos:

igen / nem (aláhúzással jelölendő)

..... P.H.

aláírás

4. javítás

A kijavítás iránti igény bejelentésének és a kijavításra átvétel időpontja:

.....

A bejelentett hiba oka és a kijavítás módja:

.....

A fogyasztó részére történő visszaadás időpontja:

.....

Amennyiben a termék nem javítható, a csereigény alapos:

igen / nem (aláhúzással jelölendő)

..... P.H.

aláírás

Stanley Black&Decker Hungary Kft kereskedelmi képviselet			
		Tel.	Fax.
Iroda	1016 Bp. Mészáros u 58/b.	214-05-61 403-65-33	214-69-35

Központi Márkaszerviz			
		Tel/fax	
		Szervizvezető: Buga Sándor	
Rotel Kft. DeWALT Márkaszerviz	1163 Bp. (Sashalom) Thököly út 17.	403-22-60, 404-00-14, 403-65-33	service@rotelkft.hu www.rotelkft.hu

Város	Szervizállomás	Cím	Telefon	Kapcs.
Cegléd	Megatool Kft.	2700, Széchenyi út 4.	53/311-284	Nagy Balázs
Debrecen	Spirál-szerviz kft	4025, Nyugati út 5-7.	52/443-000	Magyar János
Dorog	Tolnai Szerszám Kft.	2510, István Király út 18.	33/431-679	Tolnai István
Dunaújváros	Euromax	2400, Kisdobos u. 1-3.	25/411-844	Bartus Ferencné
Győr	Élgép 2000 Kft.	9024, Kert u. 16.	96/415-069	Érsek Tibor
Hajdúböszörmény	Vill-For Szerviz Bt	4220, Baltházár u. 26.	52/561-135	Freiterné Madácsi Mária
Kalocsa	Vén István EV	6300, Pataji u.26.	78/466-440	Vén István
Kaposvár	Kaposvári Kíségépjavitó és Ért. BT	7400, Fő u.30.	82/318-574	ifj. Szepesi József
Kecskemét	Németh Józsefné Műszaki Kereskedő	6000, Jókai u.25.	76/324-053	Németh Józsefné
Hévíz	Wolf Szerszám	8380, Széchenyi út 62	83/340-687	Cserépné Farkas Kriszta
Miskolc	SerVinTrade Plus Kft.	3530, Kóris Kálmán út 20.	46/411-351	Barna Péter
Nagykanizsa	Vektor2000BT	8800, Király u 34.	93/310-937	Németh Roland
Nyíregyháza	Charon Trade Kft	4400, Kállói út 85	42/460-154	Szabó Zoltán
Nyíregyháza	Tóth Kíségépszerviz	4400, Vasgyár u.2/f	42/504-082	Tóth Gyula
Pécs	Elektrió Kft.	7623, Szabadság u.28.	72/555-657	Szemák Ferenc
Sárvár	M&H Kft.	9600, Batthyány u.28	95/320-421	Fehér Richárd
Sopron	Profil Motor Kft.	9400, Baross út 12.	99/511-626	Sinkovics Tamás
Szeged	Csavarker Plus Kft	6721, Brüsszeli krt.16.	62/542-870	Szabó Róbert
Székesfehérvár	Kíségép Center Bt.	8000, Széna tér 3.	22/340-026	Huszár Péter
Szekszárd	Valentin-Ker BT	7100, Rákoczi u. 27.	74/511-744	Bálint Zoltán
Szolnok	Valido BT	5000 Dr Elek István u 5	20/4055711	Váradí györgy
Szombathely	Rotor Kft.	9700, Vasút u.29.	94/317-579	Vanics Zsolt
Tatabánya	ASG-Ker Kft	2800, Vértanúk tere 20	34/309-268	Szabo Balázs
Tápiószecső	ÁCS.I Ker és Szolg Kft	2251, Pesti út 31-es főút	29/446-615	Ács Imre
Veszprém	H-szerszám Kft	8200, Budapesti u. 17.	88/404-303	Hadobás József
Zalaegerszeg	Taki-Tech	8900, Pázmány Péter u. 1.	92/311-693	Takács Sándor

CZ ZÁRUČNÍ LIST

PL KARTA GWARANCYJNA

H JÓTÁLLÁSI JEGY

SK ZÁRUČNÝ LIST

DEWALT[®]

CZ měsíců
H hónap

12

PL miesięcy
SK mesiacov

CZ Výrobní kód	Datum prodeje	Razítko prodejny Podpis
H Gyári szám	A vásárlás napja	Pecset helye Aláírás
PL Numer seryjny	Data sprzedaży	Stempel Podpis
SK Číslo série	Dátum predaja	Pečiatka predajne Podpis

CZ

Adresy servisu
Band Servis
Klásterského 2
CZ-140 00 Praha 4
Tel.: 00420 244 403 247
Fax: 00420 241 770 167

Band Servis
K Pasekám 4440
CZ-760 01 Zlín
Tel.: 00420 577 008 550,1
Fax: 00420 577 008 559
<http://www.bandservis.cz>

H

Black & Decker Központi
Garanciális-és Márkaszervíz
1163 Budapest
(Sashalom) Thököly út 17.
Tel.: 403-2260
Fax: 404-0014
www.rotelkft.hu

PL

Adres servisu centralnego
ERPATECH
ul. Bakaliowa 26
05-080 Mościska
Tel.: 022-8620808
Fax: 022-8620809

SK

Adresa servisu
Band Servis
Paulínska ul. 22
SK-917 01 Trnava
Tel.: 00421 335 511 063
Fax: 00421 335 512 624

<p>CZ Dokumentace záruční opravy</p>	<p>PL Przebieg napraw gwarancyjnych</p>
<p>H A garanciális javítás dokumentálása</p>	<p>SK Záznamy o záručných opravách</p>

CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javítási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecset Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr. zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis